

TRICOFLEX, PLUS DE 60 ANS DE SAVOIR-FAIRE INDUSTRIEL DANS LA FABRICATION DE TUYAUX TECHNIQUES EN PVC



Implantée à Vitry-le-François au cœur de la Champagne depuis plus de soixante ans, TRICOFLEX est une PME industrielle française spécialisée dans la conception et la fabrication de tuyaux techniques en PVC pour des usages professionnels et industriels. Marque du Groupe EXEL Industries depuis 2012, l'entreprise compte 174 collaborateurs autour d'un site industriel de 69 000 m², équipé de 14 lignes de production capables de délivrer 40 millions de mètres de tuyaux par an à destination de clients répartis dans 50 pays.

Ses solutions équipent des professionnels dans des secteurs où la fiabilité, la conformité et la durabilité sont des critères déterminants : agriculture, agroalimentaire, construction, lutte contre l'incendie piscines... Conçu à partir des usages réels du terrain, chaque produit est développé, formulé et contrôlé intégralement sur site, de la matière première au produit fini.

Avec un chiffre d'affaires de 38,2 millions d'euros et 2 millions d'euros/an investis depuis 2025 dans son outil de production, TRICOFLEX accélère son développement autour de trois axes stratégiques à horizon 2030 : une politique de durabilité, un déploiement d'outils basés sur l'intelligence artificielle pour accompagner la prescription et la formation et une dynamique d'innovation.

UNE PME FAMILIALE DEVENUE RÉFÉRENCE INDUSTRIELLE DU TUYAU TECHNIQUE EN PVC

L'histoire de **TRICOFLEX** débute en 1957 à Vitry-le-François, dans la Marne. Dès ses origines, cette PME industrielle française se spécialise dans la conception et la fabrication de tuyaux techniques en PVC, posant les fondations d'un savoir-faire qui ne cessera de se renforcer au fil des décennies.



Site industriel de TRICOFLEX à Vitry-le-François (51)

En 1982, **TRICOFLEX** met au point son premier tuyau multicouche, une avancée qui marque le début d'une montée en compétence dans la maîtrise des structures complexes en PVC. L'innovation se poursuit en 1993 avec le lancement du Super TRICOFLEX®, premier tuyau comportant des couches de PVC expansé de la marque, puis en 1996 avec le THERMOCLEAN®, un tuyau de lavage conçu pour résister à une température allant jusqu'à 100 °C.

Au tournant des années 2000, l'entreprise élargit son périmètre produit sous l'ère Hozelock TRICOFLEX, avec notamment le lancement en 2004 du PROFILINE®, un tuyau certifié pour le transfert d'eau potable. C'est en 2012 que **TRICOFLEX** entre dans une nouvelle phase de son histoire en intégrant le Groupe EXEL Industries, industriel familial français spécialisé dans la conception et la fabrication d'équipements industriels et agricoles, présent en Europe, en Amérique et en Asie. L'entreprise dispose ainsi des moyens nécessaires pour investir dans la modernisation de son outil industriel, dans la recherche de nouvelles formulations et dans le développement de solutions adaptées aux évolutions de ses marchés.



Sitège de TRICOFLEX à Vitry-le-François (51)

Depuis 2021, l'entreprise place l'éco-conception au cœur de sa stratégie en intégrant davantage de plastiques recyclés dans ses fabrications. En 2025, **TRICOFLEX** lance le TRICOGREEN®, le premier tuyau composé de 80 % de matières plastiques recyclées, certifié « Incorporation de Matières Plastiques Recyclées (MPR) » par le Laboratoire national de métrologie et d'essais. Aujourd'hui, **TRICOFLEX** s'appuie sur 174 collaborateurs sur son site industriel de Vitry-le-François (51) et a réalisé un chiffre d'affaires de 38.2 M€ en 2025.

CHIFFRES CLÉS 2025

Chiffre d'affaires	38.2 M€	PVC recyclé incorporé	2 200 tonnes (26 % d'incorporation moyenne)
Collaborateurs	174 sur le site de Vitry-le-François	Lignes de production	14
Présence commerciale	50 pays	Surface du site industriel	69 000 m ²
Production annuelle	~ 40 millions de mètres de tuyaux	Nombre de références au catalogue	1 000

UNE EXPERTISE MULTI-PROCÉDÉS...



Spécialiste de la conception et de la fabrication de tuyaux techniques en PVC, **TRICOFLEX** maîtrise l'ensemble des procédés d'extrusion et de transformation des thermoplastiques.

Son site de production, implanté sur 69 000 m² à Vitry-le-François, réunit 14 lignes dédiées à la transformation par extrusion du PVC (lignes multicouches, lignes d'expansion, lignes de tricotage...). Ce dispositif lui permet de proposer aujourd'hui un catalogue de plus de 1 000 références, déclinées en plus de 60 types de tuyaux - multicouches, expansés, tricotés, spiralés, guipés... - pour couvrir la majorité des usages professionnels et industriels.

Chaque tuyau est directement conçu en fonction des contraintes propres à l'application visée. Les séries vont du tuyau standard à la fabrication sur cahier des charges spécifique, avec un volume annuel d'environ 40 millions de mètres de tuyaux.

Cette capacité permet de répondre à des environnements fortement normés et réglementés, où les exigences de tenue en pression et température, de sécurité, de conformité sanitaire et de compatibilité avec les fluides transportés ne laissent aucune marge d'approximation

Toutes ces solutions sont développées, formulées et contrôlées sur site, à partir des usages réels du terrain et au contact direct de professionnels pour lesquels la fiabilité conditionne la continuité de service. Cette maîtrise complète du processus, de la matière première au produit fini, constitue le socle de l'expertise de **TRICOFLEX**.



Contrôle qualité

... POUR DE MULTIPLES APPLICATIONS

Agriculture : Irrigation, pulvérisation, semis, épandage, pompage



Tuyau éco-conçu TRICOGREEN

TRICOFLEX conçoit des solutions qui assurent l'irrigation, le transfert de fluides et la pulvérisation dans des conditions d'usages extrêmes (exposition aux intempéries, variations thermiques, sollicitations mécaniques répétées, contact avec des produits phytosanitaires ou des engrais liquides).

Pour exemple, la gamme TRESS-NOBEL®, disponible en versions 20 et 40 bar, est spécifiquement conçue pour la pulvérisation agricole. Sa conception tri-couche en PVC souple, renforcée par une fibre polyester haute ténacité, lui confère une tenue en pression élevée avec de faibles déformations. Ces tuyaux sont utilisés pour les traitements herbicides et insecticides, le transvasement et l'épandage d'engrais liquides. L'IRRIFLEX®, tuyau multicouche souple et flexible, assure quant à lui l'amenée d'eau sur les exploitations agricoles

Agroalimentaire : liquides, poudres, produits abrasifs, eau potable



Dans l'agroalimentaire, les tuyaux doivent répondre à des normes strictes de conformité alimentaire, de traçabilité et de résistance aux opérations de nettoyage.

TRICOFLEX développe des gammes adaptées à ces environnements, conformes au règlement européen (UE) N°10/2011 relatif aux matériaux destinés au contact alimentaire.

Le SPIRABEL® SNT-S, tuyau léger et transparent renforcé par un jonc antichoc en PVC rigide, est conçu pour le transfert de liquides alimentaires tels que les jus de fruits, vins, laits ou encore alcools jusqu'à 50 % vol. à 60 °C. Sa paroi intérieure lisse réduit les pertes de charge et facilite le rinçage. Pour le transfert de poudres et de granulés, le SPIRABEL® SNT-A intègre une spirale conductrice qui évacue les charges électrostatiques, un impératif dans les environnements où les frottements créent des risques d'inflammabilité.

Lutte contre l'incendie



Tuyau semi-rigide pour camions de pompiers T 1947

Les tuyaux destinés à la lutte contre l'incendie répondent à des exigences de résistance à la pression et de conformité normative où la sécurité des personnes est directement en jeu.

TRICOFLEX produit les tuyaux semi-rigides T 1947, conformes à la norme NF EN 1947:2014 (type A, classe 2), destinés à équiper les camions de pompiers premiers secours.

Disponibles en pressions de service de 15 et 40 bar, ces tuyaux en thermoplastique renforcé par une armature en fibre polyester sont conçus pour supporter les chocs et les écrasements tout en conservant une aptitude à l'enroulement sur les dévidoirs des véhicules, sans aplatissement. Leur revêtement résistant aux UV et à l'abrasion leur assure une tenue au vieillissement adaptée aux conditions d'intervention. Le T 694, conforme à la norme EN 694, complète cette gamme pour les équipements de lutte incendie.

Industrie & Construction : air comprimé, air respirable, aspiration, refoulement

Enfin, les applications industrielles et de construction mobilisent une large palette de produits spécialisés, capables de résister à des pressions élevées, à des fluides techniques et à des conditions d'installation complexes (espaces restreints, environnements poussiéreux ou humides, autres réseaux, vibrations mécaniques, etc.).

Par exemple, le SUPER NOBELAIR®, tuyau tri-couche renforcé en fibre polyester haute ténacité, assure l'alimentation en air comprimé des outils pneumatiques sur les chaînes de production et les chantiers, avec une tenue en pression allant jusqu'à 20 bar. Pour les environnements à risques tels que les centrales nucléaires, la pétrochimie, les cabines de peinture ou les chantiers de désamiantage, le NOBELAIR® AS/R, conforme aux normes EN 14593 et EN 14594, est spécifiquement conçu pour l'alimentation en air respirable.

AMBITIONS ET ORIENTATIONS STRATÉGIQUES À HORIZON 2030

Les ambitions de **TRICOFLEX** à horizon 2030 s'inscrivent dans le prolongement direct de ce qui fonde l'entreprise depuis ses origines : une approche industrielle guidée par le terrain, la performance technique et la fiabilité d'usage. Elles reposent sur trois orientations complémentaires, pensées pour renforcer la performance industrielle, maîtriser l'impact environnemental et améliorer la valeur d'usage des solutions.

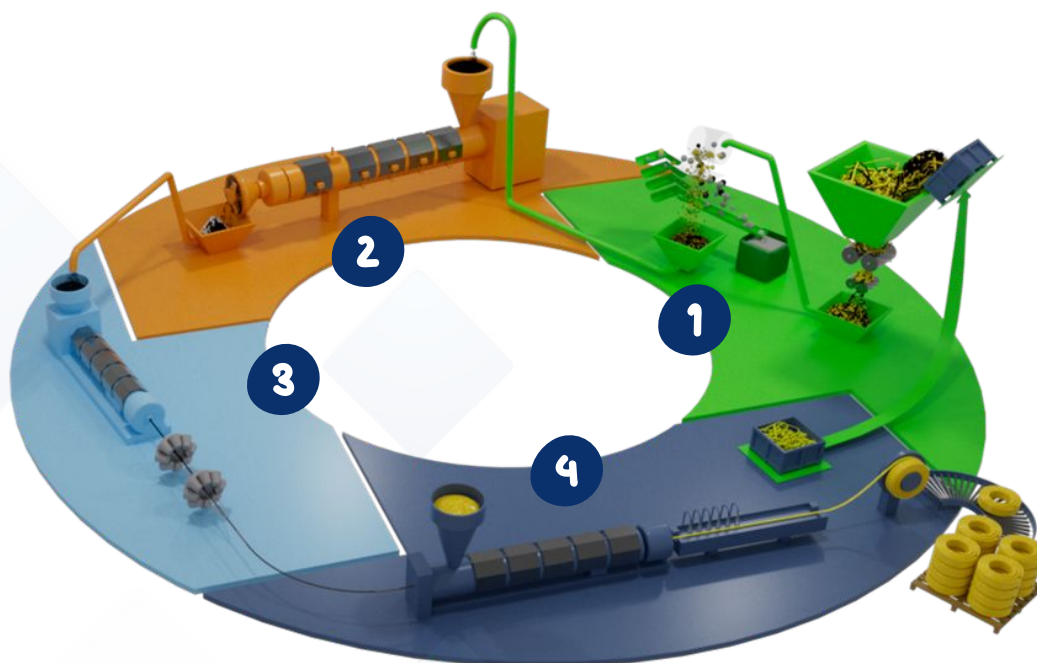
AXE 1 DURABILITÉ : RÉDUIRE L'IMPACT SANS COMPROMETTRE LA FIABILITÉ

La démarche de durabilité de **TRICOFLEX** s'inscrit dans ses choix industriels et dans sa manière de concevoir ses produits. Véritable fil conducteur, elle oriente l'ensemble des décisions techniques et investissements de l'entreprise et repose sur plusieurs axes complémentaires comme l'amélioration continue de la performance énergétique des équipements et des procédés, l'intégration progressive de matières plastiques recyclées dans les fabrications, ainsi que le développement de tuyaux vertueux nécessitant moins de ressources fossiles.

Ces ambitions se traduisent par une politique d'investissement dans des moyens industriels de dernière génération. Depuis 2025, l'entreprise investit près de 2 millions d'euros/an, soit 5 % de son chiffre d'affaires, dans son outil industriel dont une part importante a été destinée à la modernisation de son atelier de matières, afin d'adapter les installations à l'évolution des formulations, à leur technicité croissante et à l'incorporation plus importante de matières plastiques recyclées.

TRICOFLEX a également fait évoluer son outil de production pour augmenter progressivement l'intégration de matières recyclées dans ses procédés de fabrication. Aujourd'hui de 26 % (soit 2 200 tonnes de PVC recyclés incorporés), le taux d'incorporation de PVC recyclé a pour objectif d'atteindre 50 % d'ici 2030, soit environ 4 000 tonnes réinjectés. Cette trajectoire illustre la volonté de **TRICOFLEX** de concilier performance industrielle, innovation technique et réduction durable de son impact environnemental.

Dans cette logique, le fabricant marnais accorde une attention particulière à l'origine des matières recyclées intégrées à ses productions. Celles-ci proviennent des chutes issues de sa propre production, des rebuts industriels externes et des déchets post-consommateurs collectés au travers de filières spécialisées, telles qu'Ecomaison (Éco-organisme français agréé par l'État, chargé de la collecte, du tri, de la réutilisation et du recyclage de produits et matériaux issus de la maison).



Procédé de recyclage interne de TRICOFLEX

Pour transformer ces matières, **TRICOFLEX** dispose sur son site de Vitry-le-François d'une unité de recyclage intégrée qui lui permet de maîtriser l'ensemble du processus en interne. Les chutes de production et les rebuts sont d'abord collectés, broyés puis défibrés afin de séparer le PVC de l'armature textile (1). La matière ainsi récupérée est ensuite extrudée sous forme de granulés de plastique recyclé, prêts à être réinjectés dans les lignes de fabrication (2). Ces granulés servent à produire la couche intérieure du tuyau (l'âme) (3), avant de passer par une phase de gélification et de granulation qui garantit l'homogénéité du matériau. La couche extérieure (le recouvrement) est enfin extrudée autour du renforcement textile pour former le tuyau fini (4). Ce circuit fermé, de la chute de production au nouveau tuyau, permet à **TRICOFLEX** de réduire sa dépendance aux matières vierges tout en conservant le contrôle qualité à chaque étape du procédé.

En parallèle, l'entreprise poursuit un travail continu de recherche et de développement sur des matières alternatives, afin d'identifier des solutions susceptibles de réduire l'empreinte environnementale des produits tout en garantissant le maintien des performances techniques. Sa démarche porte notamment sur l'évaluation de nouvelles formulations et de matériaux présentant un impact carbone plus faible, lorsque leur pertinence industrielle et leur fiabilité sont démontrées comme les tuyaux super-allégés avec une réduction significative du plastique utilisé.

Cette maîtrise du recyclage en interne s'inscrit dans une démarche plus large de sécurisation de la chaîne de valeur. Face à la volatilité des marchés de matières premières, **TRICOFLEX** a mis en place un sourcing hybride, combinant matières vierges et matières recyclées de différentes origines, afin de réduire sa dépendance à une source unique. En parallèle, l'entreprise optimise en continu ses formulations pour intégrer une part croissante de matières recyclées tout en maintenant les performances techniques attendues par ses clients. La sécurisation des fournisseurs et la gestion des risques d'approvisionnement font partie intégrante de cette stratégie.

Au-delà de l'enjeu matières, **TRICOFLEX** s'appuie sur la politique ESG portée par le Groupe EXEL Industries, structurée autour de l'identification des impacts, des risques et des opportunités (IRO) sur l'ensemble de la chaîne de valeur. Sur le volet environnemental, cette politique se traduit par le développement de solutions moins émissives, fabriquées dans des usines à impact réduit, et par la conception de produits pensés pour l'économie circulaire. **TRICOFLEX** contribue également à la préservation des ressources en eau à travers ses gammes de micro-irrigation et ses systèmes de micro-arrosages modulaires, conçus pour réduire la consommation d'eau dans les usages agricoles et paysagers. Sur les volets social et gouvernance, le groupe s'engage en tant qu'employeur responsable, attentif à la santé et à la sécurité de ses collaborateurs et de ses utilisateurs, et veille à la conduite éthique des affaires ainsi qu'à des partenariats durables avec ses fournisseurs.



TRICOFLEX détient, depuis cinq années consécutives, le label MORE (MOBilisés pour REcycler), décerné par Polyvia (Fédération de la Plasturgie et des Composites) aux industriels qui intègrent des matières plastiques recyclées dans leur production. Premier label européen de ce type, MORE atteste des volumes de matières recyclées réintégrés dans les fabrications et valorise la mobilisation de l'entreprise en faveur de l'économie circulaire.

AXE 2

L'INTELLIGENCE ARTIFICIELLE AU SERVICE DE LA PERFORMANCE ET DES USAGES

Au-delà de son intégration progressive dans les procédés industriels pour optimiser la performance des lignes, renforcer la régularité de la production et réduire les rebuts, l'intelligence artificielle est également mobilisée par **TRICOFLEX** au service de la relation client.

C'est le rôle de COBOT IT, un assistant numérique collaboratif qui centralise l'ensemble de l'offre **TRICOFLEX** et s'appuie sur l'expertise métier accumulée par l'entreprise depuis près de sept décennies. Concrètement, COBOT IT qualifie les usages, les contraintes et les attentes de chaque client, puis préconise le produit le plus adapté en formulant des recommandations techniques argumentées. L'outil constitue une véritable aide à la décision, sans pour autant se substituer à l'expertise humaine.

Au-delà de sa fonction de support commercial, COBOT IT joue également un rôle en interne, notamment en matière de formation et de transmission des compétences. Il contribue à harmoniser le niveau de conseil au sein des équipes, quel que soit le degré d'expérience des collaborateurs, tout en facilitant l'intégration des nouveaux arrivants et en réduisant la sollicitation des experts produits sur les demandes courantes. À terme, l'outil a vocation à être progressivement ouvert à d'autres utilisateurs, au-delà des équipes **TRICOFLEX** afin d'accompagner plus largement l'écosystème de l'entreprise.

AXE 3

L'INNOVATION PRODUIT ET INDUSTRIELLE

L'innovation chez **TRICOFLEX** s'inscrit avant tout dans une logique de progrès continu, étroitement liée à l'évolution des usages sur le terrain et à la volonté de concevoir des solutions toujours mieux adaptées aux besoins des utilisateurs. Dans cette perspective, l'entreprise fait évoluer ses produits de manière progressive, en renforçant leur durabilité, en travaillant en permanence sur les structures, les matériaux et les performances en fonction des applications, et en optimisant ses procédés industriels grâce à la robotisation et à l'automatisation ciblées.

Plusieurs développements récents illustrent concrètement cette approche.



Tuyau éco-conçu TRICOGREEN®

Dans le domaine agricole, par exemple, TRICOGREEN® s'inscrit dans cette logique d'économie circulaire. Conçu pour les usages d'irrigation et de transfert de fluides, ce tuyau intègre 80 % de PVC recyclé dans sa composition, tout en conservant des performances d'usage équivalentes à celles du TRICOFLEX® standard. Il illustre parfaitement la capacité de l'entreprise à intégrer des matériaux recyclés sans compromis sur la fiabilité et la robustesse attendues dans des environnements exigeants.



Tuyau vinicole TRICONYSA®

Dans une logique différente, TRICONYSA®, répond à un besoin spécifique exprimé par le secteur vinicole. Premier tuyau tricoté conçu pour une double polyvalence, eau et contact alimentaire, il est conforme aux exigences du règlement européen (UE) n°10/2011 et a été développé pour des opérations concrètes de transfert et de nettoyage en cave et en chai.



Tuyau spiralé renforcé
SPIRABEL® BALNÉO ANTI-TERMITES

Enfin, le SPIRABEL® BALNÉO ANTI-TERMITES, apporte une réponse concrète à une problématique terrain rencontrée dans certaines zones géographiques particulièrement exposées aux infestations. Ce tuyau intègre une protection anti-termites directement dans la masse du PVC, garantie 12 ans. Cette innovation permet de limiter les risques de dégradation prématurée des installations enterrées de piscines et de balnéothérapie et d'éviter des dysfonctionnements coûteux pour les utilisateurs.

Ces trois produits témoignent de la capacité de **TRICOFLEX** à concilier performance industrielle, durabilité et expertise d'usage.

À PROPOS DE TRICOFLEX

Basée à Vitry-le-François dans la Marne (51), TRICOFLEX conçoit et produit, depuis plus de 65 ans, une large gamme de tuyaux souples en thermoplastiques (plus de 1 000 références) destinés à des domaines variés tels que l'agriculture, l'agroalimentaire, l'industrie, la sécurité incendie, la construction ou le jardinage. Elle a su s'imposer comme l'un des leaders européens avec des produits reconnus pour leur flexibilité, leur résistance mécanique et leur performance technique.

TRICOFLEX est présent dans plus de 50 pays à travers le monde grâce à un réseau étendu de distributeurs, revendeurs et partenaires locaux.

En 2024, l'entreprise compte environ 180 salariés et a réalisé un chiffre d'affaires de près de 40 millions d'euros.

Tricoflex fait partie du groupe familial EXEL Industries, leader de la pulvérisation agricole et industrielle, renforçant ainsi sa présence sur les marchés internationaux tout en préservant son héritage industriel français.

Tricoflex : 17 Avenue Jean Juif - 51301 Vitry-le-François - 03 26 73 67 67 - <https://www.tricoflex.com/>

CONTACTS PRESSE



Berthille La Torre
berthille.latorre@salesfactorypr.fr
06 46 62 45 58

Antoine Braghini
antoine.braghini@salesfactorypr.fr
06 72 93 17 38