



BOUTTÉ, 150 ANS DE SAVOIR-FAIRE ET D'INNOVATION DANS LE DÉCOLLETAGE AU SERVICE DES INDUSTRIES



Ancrée au cœur de la Picardie maritime depuis 1867, **BOUTTÉ** fait partie de ces PME industrielles françaises qui allient expertise technique, maîtrise des procédés et vision à long terme. Spécialisée dans le décolletage multi-matières et multi-marchés, l'entreprise développe des composants usinés sur plan client destinés à des secteurs aussi exigeants que le médical, la connectique, la sécurité gaz, la robotique ou encore le luxe et la cosmétique.

Dotée d'un outil industriel de 12 500 m² et d'un parc de 70 machines, **BOUTTÉ** mobilise 135 collaborateurs autour d'une production de précision capable de traiter 2 500 tonnes de matières par an, du prototype à la grande série. Son organisation, certifiée ISO 9001, s'appuie sur une politique d'investissements constante : machines à commande numérique, impression 3D, dispositifs de contrôle tridimensionnel, systèmes de marquage laser, pôle impression, tests d'étanchéité, automates de déchargement et machine d'essorage des copeaux.

Au-delà de l'usinage, **BOUTTÉ** a construit un modèle d'intégration lui permettant agilité et réactivité au service de ses clients. L'entreprise réunit sur un même site conception, prototypage, contrôle qualité, marquage, assemblage et packaging, pour offrir aux industriels de tous secteurs (aéronautique, militaire, cosmétologie, médical.), des sous-ensembles complets sur mesure. Une stratégie qui renforce sa compétitivité sur le marché européen et positionne **BOUTTÉ** comme une pépite industrielle française du décolletage sur mesure.

UNE PME FAMILIALE DEVENUE ACTEUR DE RÉFÉRENCE DU DÉCOLLETAGE

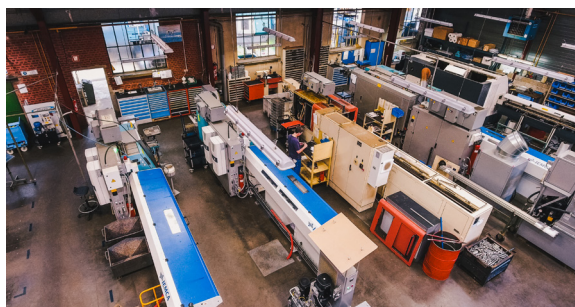
Tout commence en 1867 lorsque Nicolas Boutté crée une petite fonderie de fonte malléable pour fabriquer des pièces de serrurerie en plein cœur du Vimeu, région historiquement reconnue pour ses activités de métallurgie, serrurerie et robinetterie. Il est rejoint successivement par Étienne, son fils aîné, en 1892, puis Bernard, son cadet, en 1896.

Visionnaires, ils proposent rapidement à leurs clients d'usiner les pièces brutes qu'ils produisent pour diversifier leurs compétences et offrir des produits finis à forte valeur ajoutée. C'est dans cette logique de développement que l'entreprise a bâti, dès 1908, son premier atelier de décolletage et produit des vis, pênes, piliers et autres composants destinés aux fabricants de serrures de la région. Cette orientation marque le point de départ d'un savoir-faire industriel dans l'usinage de précision que l'entreprise n'a cessé de développer et perfectionner au fil des décennies. Les dirigeants successifs ont su diversifier les applications et adapter les procédés à l'évolution des marchés. Aujourd'hui, cette culture de la précision et de l'innovation technique reste au cœur du modèle de l'entreprise, toujours familiale et indépendante.

Dirigée par la sixième génération, avec Roch Buridard à la tête de la Direction Marketing et Commerciale de l'activité Distribution et Ludovic Buridard comme chef de projet export au sein de la Direction Commerciale de l'activité Industrie, **BOUTTÉ** s'appuie sur 135 collaborateurs répartis sur deux sites industriels d'une surface totale de 12 500 m² à Friville-Escarbotin et a réalisé un chiffre d'affaires de 23 millions d'euros en 2024.

UNE EXPERTISE MULTI-MATIERES ET MULTI-MARCHÉS

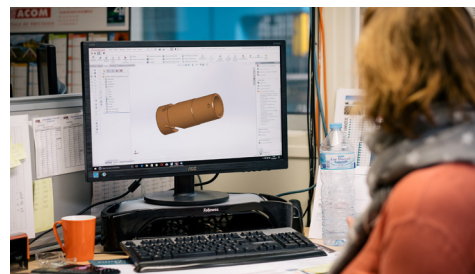
Spécialiste du décolletage multi-matières, **BOUTTÉ** maîtrise un large spectre de métaux et polymères techniques. Laiton sans plomb, inox, bronze, aluminium, acier ou encore plastiques techniques (PA, PEHD, POM) sont travaillés avec la même précision. Chaque année, l'entreprise usine jusqu'à 2 500 tonnes de matières premières, mobilisant un parc de machines totalisant près de 150 000 heures de fonctionnement. Cette capacité garantit la production de pièces de précision, du prototype à la grande série.



Son parc, composé de 70 machines (tours mono et multibroches à cames, multibroches à commande numérique, tours CN à poupée fixe et mobile, centres d'usinage 3 axes et machines de reprise) lui permet d'usiner des pièces décolletées de Ø 2 à 80 mm en barres et de Ø 4 à 250 mm en lopins. Les séries varient de 500 à 1 000 000 de pièces selon les besoins. Toutes sont réalisées à partir des plans et cahiers des charges fournis par les clients.

Parc machines BOUTTÉ.

Les équipes s'appuient sur des outils de conception assistée par ordinateur (CAO) et d'ingénierie (SolidWorks, CATIA, AutoCAD, Solid Edge) pour accompagner les donneurs d'ordres dès la phase de développement et co-construire des solutions répondant aux contraintes mécaniques, dimensionnelles et normatives de chaque projet. Cette approche collaborative fait de BOUTTÉ un partenaire technique de premier ordre.



Bureau d'études
BOUTTÉ. ©Teddy Henin.



Prise pour oxygénothérapie en milieu hospitalier.

BOUTTÉ illustre sa polyvalence par sa légitimité sur de nombreux marchés (médical, connectique, sécurité gaz, instrumentation, énergie, aéronautique, robotique, luxe et cosmétique).

Dans le secteur médical, elle fabrique par exemple des composants de vannes de distribution d'oxygène haute pression ou des prises pour dispositifs d'oxygénothérapie en milieu hospitalier, selon la norme ISO 15001. Ces pièces sont notamment soumises à des opérations complémentaires d'ultra-propreté assurant une contamination aux hydrocarbures inférieure à 220 mg/m² et une absence de particules supérieures à 100 microns. Dans d'autres domaines,

ses ateliers produisent des blocs percuteurs pour systèmes d'aération, des serre-câbles pour installations de télécommunications, des connectiques spécifiques pour data centers ou encore des frettes de vaporisateur pour la parfumerie haut de gamme.

Certifiée ISO 9001, **BOUTTÉ** dispose d'un service qualité complet, équipé d'appareils de métrologie classiques (bagues et tampons filetés, micromètres, rugosimètres, duromètres, pieds à coulisse), mais aussi d'équipements de pointe parmi lesquels un contourographe, un endoscope ou encore une machine de mesure tridimensionnelle Zeiss. Ce dispositif assure un contrôle au micron et garantit la conformité de chaque lot livré.

Palpeur tactile. ©Teddy Henin.



UNE USINE DU SUR-MESURE GRÂCE À DES FONCTIONS INTÉGRÉES SUR SITE

BOUTTÉ ne se limite pas à l'usinage : elle a développé sur son site un ensemble de fonctions complémentaires qui font de son usine, un outil intégré et agile.

Son bureau d'études dispose d'une imprimante 3D permettant de concevoir et de prototyper les composants avant leur fabrication. À partir des modèles CAO, les techniciens peuvent imprimer une version fidèle du composant pour tester et paramétrer les programmes de contrôle sur la machine tridimensionnelle Zeiss (MMT). Cette anticipation permet de valider les séquences de mesure en parallèle de la production, réduisant significativement les temps de mise au point.

L'imprimante 3D est également utilisée pour créer les posages destinés à la machine de marquage laser Keyence.

Celle-ci assure à la fois la traçabilité unitaire et la personnalisation des pièces décolletées, qu'il s'agisse de marquages pièce à pièce ou en série, via des plateaux de posage conçus par le bureau d'études.

Machine de marquage laser Keyence.



Tests d'étanchéité.

Afin de garantir la fiabilité des composants destinés à des applications sensibles, notamment les gaz médicaux et les fluides techniques, **BOUTTÉ** s'est dotée d'un espace clos, climatisé et exempt de particules dédié aux tests d'étanchéité. Ce local offre les conditions requises pour effectuer les essais avec un haut niveau de précision. Pour la métrologie et la mesure d'étanchéité, l'entreprise collabore avec Furness Controls, partenaire reconnu pour la performance de ses bancs de test. Cet équipement permet de vérifier la conformité de chaque pièce selon les seuils de tolérance spécifiés par le client et de garantir la traçabilité des composants décolletés.

Une fois les pièces usinées et contrôlées, un pôle impression interne, mutualisé avec l'activité Distribution, assure la conception et la fabrication des supports d'emballage et de présentation. L'entreprise a investi 286 000 € dans une imprimante à plat, une table de découpe laser pour les supports cartonnés et cinq machines à lier. Ces équipements permettent de produire en interne boîtages, notices et emballages, afin de livrer des sous-ensembles prêts à l'emploi. Cette mutualisation offre aux clients une solution complète, du composant usiné au produit fini.

Table de découpe laser.



DES INVESTISSEMENTS POUR MODERNISER SON OUTIL ET RENFORCER SA COMPÉTITIVITÉ

En parallèle de ses fonctions intégrées, **BOUTTÉ** mène une politique d'investissement dans des moyens d'usinage de dernière génération pour renforcer sa compétitivité, réduire les temps de cycle et garantir une qualité constante. Depuis 2022, près de 2 millions d'euros ont été investis dans le renouvellement du parc machines et les équipements de contrôle, auxquels s'ajoutent 550 000 € programmés d'ici 2026 pour poursuivre l'automatisation des ateliers.

En 2022, l'entreprise s'est équipée d'un tour multibroches à cames GM35 de la marque Gildemeister (351 000 €) afin de répondre à la montée en puissance du décolletage de laiton sans plomb. La même année, un tour à commande numérique à poupée mobile Citizen M352 (431 000 €) est venu compléter le dispositif, permettant l'usinage de composants jusqu'à 38 mm de diamètre (contre 32 mm auparavant). Il est particulièrement adapté à la production de pièces longues et complexes.

Tour à commande numérique à poupée mobile Citizen M352.





Machine-outil à commande numérique à poupée fixe (Index C200).

En 2024, **BOUTTÉ** a investi 200 000 € dans une machine-outil à commande numérique à poupée fixe (Index C200) dédiée à la production rapide de pièces complexes. Ses opérations simultanées réduisent les temps morts et optimisent la productivité.

Au printemps 2025, une seconde machine CN à poupée mobile 32J de la marque Star (100 000 €), spécialement conçue pour l'usinage de pièces de petit à moyen diamètre et les opérations multiples (tournage, perçage, fraisage, taraudage), est venue renforcer le parc.

Dans une démarche proactive, **BOUTTÉ** prévoit d'ici 2026 l'acquisition de deux robots de déchargement des pièces en sortie de décolletage, pour un montant de 300 000 €. Ces automates permettront de récupérer les pièces usinées sans risque de choc ni de rayure, de les trier, puis de les stocker automatiquement dans des contenants adaptés, renforçant ainsi la continuité de production et la sécurité des manipulations.

Dans la même logique, l'entreprise projette également d'investir 250 000 € dans une machine d'essorage des copeaux acier et inox. Ce nouvel équipement assurera la séparation de l'huile de coupe et des copeaux issus de l'usinage, tout en permettant la récupération, la filtration et la réinjection de cette huile dans le circuit de production, contribuant ainsi à une gestion plus durable des ressources et à la réduction des déchets.

PRODUIRE MIEUX, INNOVER DURABLEMENT ET EXPORTER PLUS

BOUTTÉ poursuit une trajectoire de développement fondée sur la montée en performance de son outil industriel et la valorisation d'une production 100 % française. L'entreprise mise sur l'optimisation de ses processus pour répondre aux exigences techniques croissantes de ses clients.

Consciente des enjeux environnementaux liés à ses activités, l'entreprise a engagé depuis plusieurs années une démarche d'éco-innovation intégrée à sa stratégie industrielle. Ses stations de dégraissage fonctionnent en circuit fermé sans solvants chlorés et ne génèrent aucun rejet dans l'environnement. Les unités d'ébavurage et de polissage sont également conçues pour opérer en boucle fermée, sans perte d'eau, garantissant un fonctionnement propre.

Dans une logique d'ouverture et de croissance, **BOUTTÉ** structure un plan export avec le soutien du programme Accélérateur Export Hauts-de-France. Piloté par un chef de projet dédié, ce plan cible en priorité l'Europe centrale et orientale (Pologne, République tchèque, Roumanie et pays baltes) où la demande industrielle est en forte progression. L'entreprise y identifie plusieurs leviers de croissance, notamment dans les secteurs des gaz médicaux, de la connectique et des drones civils et militaires.

L'objectif est d'étendre la présence commerciale de **BOUTTÉ**, de valoriser sa fiabilité et la précision d'un savoir-faire français reconnu dans toute l'Europe.

A propos de **BOUTTÉ**

Depuis 1867, l'entreprise française **BOUTTÉ** détient un véritable savoir-faire dans la production de pièces décolletées sur mesure pour de nombreux secteurs : gestion des fluides, gaz médical, connectique. **BOUTTÉ** conçoit, fabrique et distribue également des raccords et produits de plomberie sanitaire et chauffage, d'arrosage de surface, pompage et récupération d'eau, pour la distribution spécialisée grand public et professionnelle.

Aujourd'hui, avec un catalogue de plus de 5 500 références, **BOUTTÉ** est le seul acteur du marché français à proposer des gammes complètes de solutions qui couvrent les problématiques de chaque installation. Forte de 140 salariés, l'entreprise est basée dans le bassin industriel de la Picardie Maritime, à Friville-Escarbotin (80), et dispose d'une force de vente de 30 commerciaux, qui couvre la France métropolitaine et les Outre-Mer.

CONTACTS PRESSE



Charlotte Leclère
Antoine Braghini

Ligne directe : 01 41 38 95 21
Ligne directe : 06 72 93 17 38

charlotte.leclere@salesfactorypr.fr
antoine.braghini@salesfactorypr.fr

<https://www.salesfactory.fr/relations-medias-influenceurs/>