



NOVASKIN®

LA PERFORMANCE THERMIQUE, SANS ÉQUIVALENT.

La nouvelle gamme de mortiers d'enduits isolants hautes performances, signée SAINT-ASTIER®

SAINT-ASTIER® poursuit son innovation produit et présente, dès mars 2024 sur le marché français, une nouvelle gamme d'enduits isolants pour répondre aux enjeux actuels de l'amélioration thermique des bâtiments.

La gamme NOVASKIN® est née, offrant une « nouvelle peau » aux logements à rénover, principalement aux cœurs des centres-villes, sur des façades dont les supports doivent être préservés. Cette gamme apporte performance thermique tout en veillant aux échanges hygrométriques des enduits, essentiels pour maintenir sains les supports des bâtiments.

Innovante, esthétique, 100% minérale et avec des performances mesurées, cette gamme de mortiers d'enduits isolants est constituée de chaux hydraulique et de charges minérales 100% issues de matériaux recyclés (bille de verre expansé). Quatre solutions composent la gamme NOVASKIN® dont deux mortiers isolants. Ces mortiers ont fait l'objet de rapports de Conductivité Thermique (λ) par un laboratoire d'essais accrédité COFRAC.

Prête à l'emploi, incombustible (A1), assurant la perméabilité à la vapeur d'eau, imputrescible, sans COV et classée A+, la gamme fonctionne en systèmes, par l'association de couples de produit :

- ➔ Application machine : Le sous enduit NOVASKIN® THERMO et sa finition NOVASKIN® FINISH
- ➔ Application manuelle : Le sous enduit NOVASKIN® THERMO PLUS et sa finition NOVASKIN® COATING

NOVASKIN® THERMO + NOVASKIN® FINISH



NOVASKIN® THERMO PLUS + NOVASKIN® COATING



NOVASKIN®, enduit minéral fruit d'un développement R&D finement mûri

L'ADN de SAINT-ASTIER® est de protéger, valoriser les façades historiques en respectant leur support d'origine et ce, sans jamais les dénaturer. L'entreprise familiale, labellisée « Entreprise du Patrimoine Vivant » en 2022, est basée sur la commune de Saint-Astier en Dordogne où elle produit des Chaux Hydrauliques Naturelles Pures pour lesquelles le label « Origine France Garantie » a été obtenu en 2023. Son savoir-faire unique perpétué depuis 5 générations est reconnu en France et à l'international.

Conscient des enjeux environnementaux, SAINT-ASTIER® affirme son rôle dans la transition et l'efficacité énergétique du bâti en déployant sa stratégie tournée vers l'innovation produit pour s'adapter aux évolutions majeures du marché. Cette démarche engage la marque à concevoir des solutions de plus en plus performantes, à maîtriser l'empreinte environnementale et à coupler la chaux à des matériaux biosourcés.

Les équipes de techniciens et de chercheurs ont fait face à un enjeu de taille, pouvoir proposer un enduit prêt à l'emploi isolant thermiquement, respectant les supports anciens. De nombreux essais internes en laboratoire ont permis de trouver le meilleur granulat isolant compatible avec la chaux hydraulique, pour assurer un équilibre entre performance mécanique et légèreté. Ce développement produit a amené l'entreprise à réaliser de nombreux essais sur chantiers avec des entreprises expertes en rénovation pour les applicatifs en manuelle et en passage machine. Les chantiers opérés permettent d'avoir également un recul tangible sur les comportements des solutions appliquées.

C'est ainsi que NOVASKIN® voit le jour, toute droite sortie de son laboratoire R&D intégré, SAINT-ASTIER® vient anoblir encore plus la chaux, l'associant à une technologie performante minérale, pour offrir une solution particulièrement adaptée aux façades anciennes.

NOVASKIN® se compose de 4 produits : 2 sous-enduits et 2 enduits de finition fonctionnant par couple

NOVASKIN® THERMO ET NOVASKIN® THERMO PLUS sont les 2 mortiers de sous-enduit d'isolation thermique, prêts à l'emploi. Ces mortiers ont fait l'objet de rapports de Conductivité Thermique (λ) par un laboratoire d'essais accrédité COFRAC.

NOVASKIN® FINISH et NOVASKIN® COATING, les enduits de finition colorés, prêts à l'emploi. Disponibles en 6 teintes.

Les systèmes fonctionnent par couple produit. Tous les 4 ont une racine de marque commune, NOVASKIN®, qui se décline en descriptifs selon leur fonction. Ils sont fabriqués à base de chaux hydraulique de SAINT-ASTIER® et de charge minérale 100% constituée de matériaux recyclés : une alliance idéale pour un enduit isolant respectueux des supports d'origine et sain pour l'habitat.

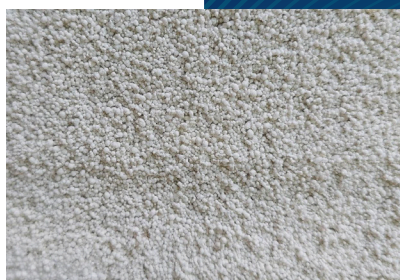


L'alliance de la chaux et de la bille de verre recyclé pour des performances thermiques inégalées

La bille de verre expansé, aussi appelé verre cellulaire, est un granulat de verre issu du recyclage. Le verre est broyé puis chauffé à haute température avec un agent d'expansion, ce qui lui donne sa structure poreuse et légère.

La bille de verre expansé est un excellent isolant thermique grâce à sa structure poreuse qui emprisonne l'air. Elle est utilisée pour l'isolation des murs, des toits, des sols et des combles.

Les sous-enduits NOVASKIN® sont composés de billes de verre expansé. 100% minérales, non toxiques et non polluantes, légères, résistantes, ces billes possèdent d'excellentes capacités d'isolation. Elles résistent à l'eau, au gel, à la chaleur offrant une garantie de stabilité de forme. Leurs performances thermiques sont durables et leurs propriétés se couplent parfaitement aux caractéristiques de la chaux hydraulique. Une association complémentaire et durable pour offrir une solution perspirante et performante.



Aperçu des microbilles de verre expansé recyclé dans l'enduit

NOVASKIN[®], jusqu'à 15 fois plus isolant qu'un mortier traditionnel et facile à appliquer

Les systèmes NOVASKIN[®] apportent isolation et confort au sein des habitats existants, sans modifier leur nature, ni réduire l'espace de vie intérieur.

Le couple NOVASKIN[®] THERMO + NOVASKIN[®] FINISH

Le système NOVASKIN[®]

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE
 $\lambda = 0,129$
(valeur mesurée)

Rapport COFRAC
RE1222FB-001

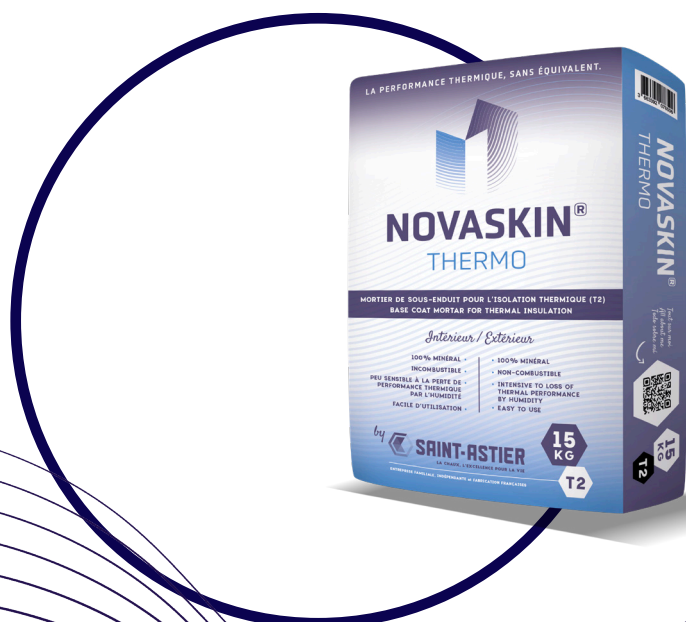
NOVASKIN[®] THERMO
15 KG

NOVASKIN[®] FINISH
25 KG

MACHINE nous consulter

MANUEL

NOVASKIN[®] THERMO est un sous-enduit (T2) ayant une conductivité thermique égale à 0,129 W/m.K, valeur mesurée en conditions réelles d'application* par un Laboratoire d'essais accrédité COFRAC.



Son application à la machine s'effectue par passes de 3 à 5 cm dès raffermisssement de la passe précédente jusqu'à une épaisseur finale maximale de 10 cm et arrêté à 15 cm du sol fini. Le temps de séchage à respecter est de 7 jours minimum.

Pour cette application, les équipes de SAINT-ASTIER[®] accompagnent leurs clients et sont à leur disposition pour les guider dans la mise en œuvre si nécessaire.

Application machine ou manuelle - sac de 15 kg.

Le couple NOVASKIN® THERMO PLUS + NOVASKIN® COATING

NOVASKIN® THERMO PLUS

NOVASKIN® COATING

NOVASKIN® THERMO PLUS

NOVASKIN® COATING

12 KG

25 KG

MANUEL

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE
 $\lambda = 0,0793$
(valeur mesurée)

Rapport COFRAC
RE0923FB-014

NOVASKIN® THERMO PLUS est un sous-enduit dont l'isolation thermique (T1) est 15 fois plus isolant qu'un mortier traditionnel à même épaisseur. Il affiche une conductivité thermique égale à 0,0793 W/m.K, valeur mesurée en conditions réelles d'application* par un Laboratoire d'essais accrédité COFRAC.



Sa mise en œuvre est réalisée manuellement par passe de 3 à 5 cm dès raffermissement de la passe précédente jusqu'à une épaisseur finale maximale de 10 cm et arrêté à 15 cm du sol fini.

Le temps de séchage à respecter est de 7 jours minimum.

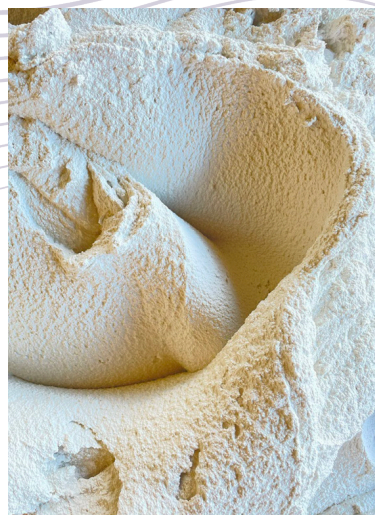
Application manuelle - sac de 12kg.

* Les valeurs de conductivité thermique pour NOVASKIN® THERMO ET THERMO PLUS ont été mesurées par un Laboratoire accrédité COFRAC - rapports RE1222FB-001 et RE0923FB-014 du CODEM ; rapports disponibles sur le site internet saint-astier.com.

Une consistance crémeuse pour faciliter l'application

L'application de NOVASKIN® est identique à une application de mortier traditionnel. Sa consistance crémeuse facilite sa mise en œuvre, sa composition et son excellente adhérence est compatible avec tous les supports anciens (pans de bois, moellons, briques...).

Son application nécessite 4 fois moins de matière qu'un mortier traditionnel et un séchage rapide de moins de 10 jours. NOVASKIN® est fortement apprécié pour sa maniabilité, son onctuosité et son confort à l'application. Léger et facile à façonner, les enduits NOVASKIN® s'adaptent à tous types de « peaux » !



Vue de la consistance de l'enduit NOVASKIN® Finish.



Tenue et aspect du sous-enduit NOVASKIN® Thermo Plus.



Dressage de l'enduit de finition NOVASKIN® Finish.

A propos de SAINT-ASTIER®

Créée en 1912, l'entreprise familiale SAINT-ASTIER® est aujourd'hui le dernier producteur indépendant de chaux hydrauliques naturelles de renommée mondiale et produit 100% de son activité en France, plus exactement à Saint-Astier, en Dordogne. La composition unique du calcaire de Saint-Astier, permet, sans mélanges ni sélections, de fabriquer une chaux hydraulique naturelle ayant à la fois la faculté de durcir sous l'eau et de se recarbonater au contact de l'air. Ces propriétés hydrauliques et aériennes en font des chaux aux qualités minéralogiques exceptionnelles et inchangées depuis les débuts de l'exploitation de la carrière, unique en Europe. Forte d'une équipe de 150 femmes et hommes, SAINT-ASTIER® propose aux acteurs du Bâtiment des chaux hydrauliques naturelles, des chaux formulées et des mortiers techniques pour la restauration et la rénovation du Patrimoine, son cœur de métier. Depuis plus de 20 ans, l'entreprise périgourdine développe également des solutions pour l'écohabitat (neuf / rénovation) grâce à des solutions chaux/chanvre désormais reconnues. Un savoir-faire rare, matérialisé par l'obtention en 2022 du label EPV « Entreprise du Patrimoine Vivant » et qui atteste du savoir-faire de l'entreprise, qui compte bien continuer de faire connaître ce matériau noble qu'est la chaux auprès de ses clients artisans, entreprises MH, architectes, (DPLG, AP, ABF, ACMH...), bureaux d'études et au plus grand nombre.

CONTACTS PRESSE



Virginie Adam
Charlotte Leclère
Antoine Braghini

Ligne directe : 01 41 38 95 20
Ligne directe : 06 16 26 23 39
Ligne directe : 06 72 93 17 38

virginie.adam@salesfactorypr.fr
charlotte.leclere@salesfactorypr.fr
antoine.braghini@salesfactorypr.fr