

PERFORMANCE, AUTONOMIE, DÉMARCHE RSE : BOUTTÉ INVESTIT POUR RÉPONDRE À CES ENJEUX ET AFFICHE SES PERSPECTIVES D'ICI À 5 ANS

Entreprise familiale de plus de 150 ans, **BOUTTÉ** est un des acteurs industriels français qui compte dans le décolletage. Pour ses deux activités - sous-traitance industrielle et distribution de produits d'arrosage et de plomberie -, **BOUTTÉ** n'a cessé d'innover et de se lancer de nouveaux défis pour demeurer à la fois compétitive et répondre aux enjeux du marché.

En 2022, l'entreprise a ainsi investi plus de 1,6 million d'euros dans son outil industriel (machines de production), sa logistique (stockage), la distribution de ses produits (packagings responsables) et au plan environnemental (démarche RSE). Pour le fabricant, ces investissements visent à produire mieux tout en préservant son autonomie en vue d'apporter toutes les réponses aux attentes de ses clients industriels et distributeurs.

La performance : une quête permanente

Parmi les investissements les plus conséquents permettant de répondre à l'intégralité des besoins en décolletage, **BOUTTÉ** vient d'équiper son atelier d'un tour multibroches à cames et d'un tour à poupée mobile à commande numérique pour un montant cumulé de près de 800 000 euros. Avec la machine multibroches, un modèle GM35 de la marque Gildemeister, le décolleteur entend maintenir sa compétitivité et s'adapter aux besoins du marché.

Cette machine-outil est en effet conçue pour la production en grandes séries (30 000 à 1 000 000 de pièces) de pièces mécaniques de précision, jusqu'à 37 mm de diamètre, à partir de barres de métal.

Equipé de six broches travaillant simultanément et pouvant chacune être équipée jusqu'à trois outils de coupe, ce tour permet de produire des pièces en grande cadence en réalisant plusieurs opérations de décolletage en une seule passe. Le pupitre à commandes numériques et les dispositifs de haute-pression, refroidissement et filtration dont il est doté renforcent ses performances globales.

Non seulement le choix de cette machine a été motivé pour son haut niveau de productivité, mais également parce qu'elle est économiquement imbattable et qu'elle autorise l'usinage de pièces de technologie moyenne dont les besoins sont encore nombreux chez les clients, ce qui leur offre une alternative à la sous-traitance asiatique.

Tour multibroches à cames. >





◀ Tour CN (Commandes Numériques) à poupée mobile.

Jusqu'à-là équipée de tours CN (Commandes Numériques) à poupée mobile avec un passage de broche de 32 mm, en investissant dans un nouveau tour CN Citizen (modèle M532), **BOUTTÉ** peut désormais répondre aux besoins de ses clients nécessitant un décolletage de pièces de diamètre supérieur, ce jusqu'à 38 mm. L'entreprise a retenu ce modèle pour sa capacité à réaliser un usinage avec trois outils en simultané.

Cette dernière génération de machine est dotée d'une capacité d'usinage en continu sur son cinquième axe. Cette technique est idéale pour les pièces à forte valeur ajoutée (gaz médical, bijouterie, maroquinerie, ...), sa tourelle porte-outils, son peigne et son bloc arrière permettant de faire travailler en même temps dans la matière, deux outils en broche principale et en reprise arrière. Par ailleurs, le tour CN à poupée mobile offre la possibilité de réaliser l'ébauche et la finition d'une pièce en une seule opération. Enfin, la tourelle est également capable d'accueillir des outils de fraisage pour des opérations plus complexes et délicates.

BOUTTÉ y a associé une centrale haute-pression de la marque Knoll permettant de réaliser des perçages plus profonds, de fragmenter les copeaux de métal (acier, aluminium, inox) pour obtenir un meilleur état de surface et accélérer les temps d'usinage, mais également pour réduire l'usure des outils.

Deux technologies de décolletage

Il existe deux types de technologies de décolletage ; les poupées fixes (tours monobroches et multibroches à cames ou à commandes numériques) et les poupées mobiles (tours à commandes numériques). La première technologie serre la barre de matière et les outils se déplacent le long de cette dernière pour les usinages. Quant à la seconde, elle fait avancer et reculer la barre pendant l'usinage. Cette technologie est particulièrement efficace pour les pièces de longueur significative sans risque de flexion de la barre, éliminant ainsi tout risque de perte de précision. Les tolérances serrées (dimensionnelles ou géométriques) sont ainsi respectées avec des mesures de capacités conformes aux exigences des clients.

L'autonomie "chevillée au corps"

Une logistique spécifique pour les fabrications à la commande

Afin d'optimiser sa surface de stockage tout en améliorant les conditions de travail, mais également de renforcer la fiabilité de son service client (objectif de taux de service de 95%), **BOUTTÉ** a investi 222 000 euros dans trois nouvelles tours de stockage dynamique. Celles-ci venant compléter la tour existante du fabricant dédiée au stockage des colis préparés en attente d'expédition.

Les nouvelles tours de stockage dynamique de marque Kardex disposent chacune de 1 000 emplacements, soit 3 000 au total. Elles contiennent 900 articles en vrac (sur les 5 700 références proposées au catalogue **BOUTTÉ**). Ces derniers correspondent à près de la moitié du "20/80" de l'offre de raccords et d'accessoires pour l'arrosage et la plomberie. Ils représentent 10 000 des 20 000 fabrications à la commande, soit 5% des lignes de commandes et 5% du chiffre d'affaires annuel "Distribution". La préparation de ces commandes spécifiques mobilise une équipe de 4 personnes à temps plein pour la sortie du stockage, l'assemblage, le packaging et la réintégration des produits fraîchement fabriqués dans les colis en attente contenant déjà des pièces commandées tenues en stock.

✓ Tours de stockage dynamique.



Un outil de travail plus fonctionnel

Avec une emprise au sol de seulement 30 m², les trois tours de stockage dynamiques hautes de plus de 6,50 mètres, offrent de nombreux avantages. Elles stockent un volume de références réparties auparavant sur 150 m². La surface récupérée permettra d'autres usages en stockage, en production, ou en préparation de commandes. Les tours de stockage contribuent également à réduire les déplacements des manutentionnaires tout en sécurisant leurs conditions de travail qui pouvaient nécessiter l'usage d'un escabeau par exemple.

Désormais, les magasiniers disposent d'un outil de travail plus fonctionnel, à hauteur d'homme et ne se déplacent plus que sur 12 mètres de longueur. Les tours étant placées côte à côte, cette disposition participe également à l'accélération sensible des préparations de commandes avec seulement trois points de picking. En outre, l'enregistrement informatisé des produits stockés permet de réduire les écarts de stock (tous les produits entrants et sortants sont scannés pour fiabiliser les approvisionnements) pour répondre sans délai supplémentaire à la demande de clients, de plus en plus exigeants, et ainsi garantir, voire améliorer, le bon taux de service de **BOUTTÉ**.

La production intégrée de packagings recyclables



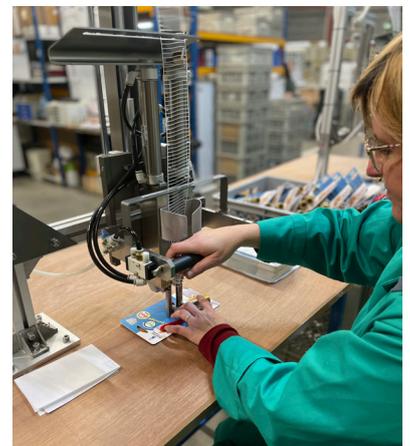
Pour étoffer son atelier de packaging, **BOUTTÉ** a développé son pôle impression. Pour cela, l'entreprise familiale a investi 286 000 euros dans l'achat d'une imprimante à plat, d'une table de découpe laser pour les plaques cartonnées et de 5 machines à lier pour fixer les produits sur les plaques carton à brocher en rayon. Cette nouvelle compétence intégrée lui permet d'être autonome dans la fabrication d'ILV et d'emballages en carton recyclable, l'objectif de l'entreprise étant d'accélérer son virage écologique en supprimant les coques en plastique d'ici fin 2023, ceci en réponse à la loi AGEC, aux attentes de ses clients distributeurs et conformément à sa démarche RSE.

◀ *Imprimante à plat et table de découpe laser.*

Soucieux de réduire son impact environnemental, le pari réussi du fabricant permet d'économiser environ 11 tonnes de PVC par an et affiche aujourd'hui une réduction de 29 tonnes d'équivalent CO₂.

BOUTTÉ distribue désormais 4 300 références "arrosage et plomberie" (sur un total de 5 700 références) avec des emballages vertueux (plaques brochables en carton ou liens vrac étiquetés ou vrac) et continue de déployer ces packagings sur le reste de son offre.

Machine à lier. ▶



Une maîtrise de la chaîne de production de A à Z

Entreprise familiale, **BOUTTÉ** tient à son indépendance. L'autonomie fait partie intégrante de l'ADN de l'industriel, qui entend maîtriser tous les maillons de la chaîne de production :

- ▶ **conception** des produits,
- ▶ **fabrication** des outils de coupe et de forme utilisés pour l'usinage des composants (atelier d'outillage intégré),
- ▶ **décolletage** de tous types de pièces, grâce à un parc machines complet, dans lequel cohabitent toutes les technologies utilisées par ce métier de la métallurgie,
- ▶ **contrôle** qualité des fabrications,
- ▶ **stockage** adapté aux besoins clients,
- ▶ **conditionnement** des produits,
- ▶ **préparation et expédition des commandes.**

Une démarche RSE pour formaliser et aller plus loin dans les actions au bénéfice du développement durable

D'autres aspects en matière d'environnement et d'écologie

La mise en place de packagings écologiques s'inscrit pleinement dans la démarche RSE de **BOUTTÉ**, qui travaille également sur d'autres aspects en matière d'environnement et d'écologie, complémentaires aux actions et dispositifs existants (recyclage du laiton et autres métaux, des cartons et plastiques, réutilisation de l'huile de coupe après filtration, machines de dégraissage sans solvant chloré, fonctionnant en circuit fermé et zéro rejet, ...).



Un sas pour trois bénéfices

En 2022, en complément de la zone de stockage de matières premières existante de 220 m² (barres de matières premières : acier, aluminium, inox, laiton et plastique), une extension de 120 m² a vu le jour sur le site de production de **BOUTTÉ** pour un coût de 230 000 euros.

Objectif premier : diminuer la consommation énergétique, le sas permettant d'isoler les ateliers de décolletage lors des livraisons de matières premières et autres produits nécessaires à l'activité de l'industriel. En limitant les déperditions de chaleur, le confort thermique des salariés est également assuré.

Autre effet positif de l'aménagement du sas, la température constante préservée au sein de l'unité de production participe à la précision des machines, celles-ci étant sensibles aux variations de température, avec à la clé des composants usinés d'une qualité accrue.



↗ Extension stockage matières premières et produits chimiques sur le site de production de **BOUTTÉ** à Friville-Escarbotin (80).

Par ailleurs, le sas permet également de stocker les produits chimiques sur des modules équipés de bacs de rétention. Avec ces dispositifs complémentaires aux systèmes de filtration de l'huile de coupe et aux machines de dégraissage et de tribofinition (procédé de finition par ébavurage et polissage) fonctionnant en circuit fermé et zéro rejet, visant à réduire au maximum la production de déchets et à éliminer tout risque de pollution, **BOUTTÉ** répond aux exigences liées à l'ICPE (installation Classée pour la Protection de l'Environnement).

Une trentaine d'autres actions identifiées

Dans le prolongement de la démarche collective RSE engagée en 2021 avec la CCI Hauts-de-France et AFNOR Certification, **BOUTTÉ** a mis en place deux groupes de travail dans lesquels plusieurs salariés sont parties prenantes :

- l'un travaille sur l' "Ancrage territorial", une thématique d'importance pour l'entreprise, installée depuis toujours à Friville-Escarbotin et impliquée dans le développement de son territoire du Vimeu et de la Picardie maritime ;
- l'autre sur la thématique "Environnement" et a identifié une trentaine d'actions pour celle-ci.

Sur le plan environnemental, l'extension de la zone de stockage (sas) a été la première action concrète parmi les plus importantes du fabricant. S'en est suivi le remplacement progressif de l'éclairage à incandescence par un nouvel équipement LED. Enfin, parmi la trentaine d'actions planifiées, en priorité, **BOUTTÉ** projette d'intervenir dans les mois à venir sur la filtration des brouillards d'huile générés par les tours de décolletage, d'installer des panneaux photovoltaïques sur les toits de ses locaux et de mettre en place un système de récupération des eaux de pluie sur ses bâtiments, etc.

Pour découvrir les actions réalisées et celles à venir : <https://www.boutte-decolletage.fr/blog/article/boutte-sur-la-route-de-la-rse-66>.



Site de production et siège de **BOUTTÉ** à Friville-Escarbotin (80).

Les perspectives **BOUTTÉ** à 5 ans

Par voie de conséquence, ces investissements visent à maintenir le haut de niveau de qualité des produits **BOUTTÉ**, en adéquation avec sa charte RSE, tout en permettant au fabricant de proposer des pièces à forte valeur ajoutée.

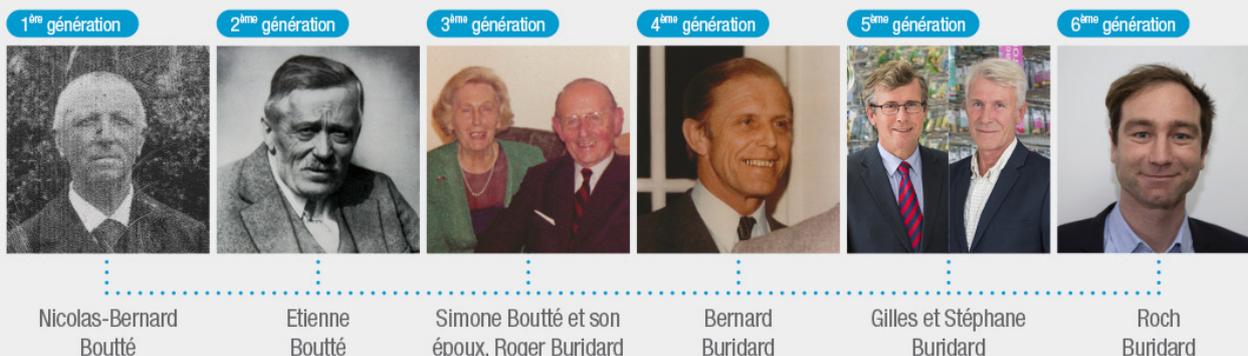
Forte de son chiffre d'affaires de plus de 30 millions d'euros, **BOUTTÉ** a pour objectif d'atteindre les 40 millions d'euros d'ici à 5 ans.

A travers ces 1 662 000 euros investis, **BOUTTÉ** est déterminée à développer de nouvelles gammes de produits pour la maison et le jardin, tout en élargissant sa distribution à l'international.

En conclusion, avec ses 140 employés en France et ses équipements de pointe, **BOUTTÉ** ambitionne de dépasser le simple rôle de décolleteur pour devenir le partenaire privilégié des industriels dans la fabrication de pièces de plus en plus complexes.

L'entreprise est prête à relever le défi des projets les plus exigeants, que ce soit en termes de standards qualité, de respect des délais de livraison ou de gestion de grandes séries. Elle aspire à devenir un fournisseur incontournable pour les acteurs du monde de demain.

6 générations d'innovations



L'histoire de **BOUTTÉ** débute en 1867 lorsque Nicolas-Bernard Boutté crée une petite fonderie pour fabriquer des pièces de serrurerie. En 1892, il s'associe avec son fils aîné Etienne, puis fait entrer dans l'affaire familiale son cadet Bernard quatre ans plus tard, qui se retirera de l'affaire avant la première guerre mondiale. Famille entreprenante de nature, le père et ses fils décident d'élargir leur champ de compétences en s'équipant d'un atelier de décolletage. Le cœur de métier de **BOUTTÉ** est né de cette initiative. En 1925, Simone, la fille unique d'Etienne Boutté épouse Roger Buridard qui entre dans l'affaire familiale. Sous sa direction, **BOUTTÉ** se modernise et installe dans son atelier les outils techniques de dernière génération, en y implantant notamment des tours automatiques modernes. Ayant progressivement réduit son activité autour du travail de l'acier, **BOUTTÉ** se consacre alors à l'usinage du laiton pour se spécialiser dans la fabrication de produits pour l'arrosage, le sanitaire, la plomberie et la robinetterie, secteurs d'activités dans lesquels l'entreprise n'a cessé d'innover.

En 1954, Bernard Buridard, le fils de Simone et Roger, prend la direction de **BOUTTÉ**. Ses fils, Stéphane et Gilles, qui se partagent respectivement la direction de l'entité Distribution et la direction de l'activité Décolletage au sein de la société, lui succèdent dans les années 1980. Depuis janvier 2022, Roch Buridard (6^{ème} génération) a pris la Direction Marketing et Commerciale de l'activité Distribution, son père Stéphane se retirant progressivement des affaires, tandis que Gilles Buridard reste aux commandes de la direction générale de l'entreprise.

Les investissements de BOUTTÉ en résumé

- Tour multibroches à cames : 351 000 euros
- Tour CN à poupée mobile : 431 000 euros
- 3 tours de stockage dynamique : 222 000 euros
- Imprimante à plat : 151 000 euros
- Table de découpe laser : 105 000 euros
- 5 machines à pose de liens : 30 000 euros
- Extension de la zone "Matières premières" et stockage de produits chimiques : 230 000 euros
- Autres divers (projecteur de profil, caméra d'inspection, chariot élévateur, serveurs et logiciel de sauvegarde, etc.) : 142 000 euros.

Retrouvez cette information presse et ses visuels téléchargeables librement sur :

<https://www.salesfactory.fr/rerelations-medias-influenceurs/>

BOUTTÉ
Fondéeur 1867

Depuis 1867, l'entreprise française **BOUTTÉ** détient un véritable savoir-faire dans la production de pièces décolletées sur mesure pour de nombreux secteurs : gestion des fluides, gaz médical, connectique... **BOUTTÉ** conçoit, fabrique et distribue également des raccords et produits de plomberie sanitaire et chauffage, d'arrosage de surface, pompage et récupération d'eau, pour la distribution spécialisée grand public et professionnelle.

Aujourd'hui, avec un catalogue de plus de 5 700 références, **BOUTTÉ** est le seul acteur du marché français à proposer des gammes complètes de solutions qui couvrent les problématiques de chaque installation. Forte de 140 salariés, l'entreprise est basée dans le bassin industriel de la Picardie Maritime, à Friville-Escarbotin (80), et dispose d'une force de vente de 30 commerciaux, qui couvre la France métropolitaine et les Outre-Mer.

CONTACTS PRESSE



Virginie Adam
Thomas Peixoto
Antoine Braghini

Ligne directe : 01 41 38 95 20
Ligne directe : 01 41 38 95 21
Ligne directe : 06 72 93 17 38

virginie.adam@salesfactorypr.fr
thomas.peixoto@salesfactorypr.fr
antoine.braghini@salesfactorypr.fr