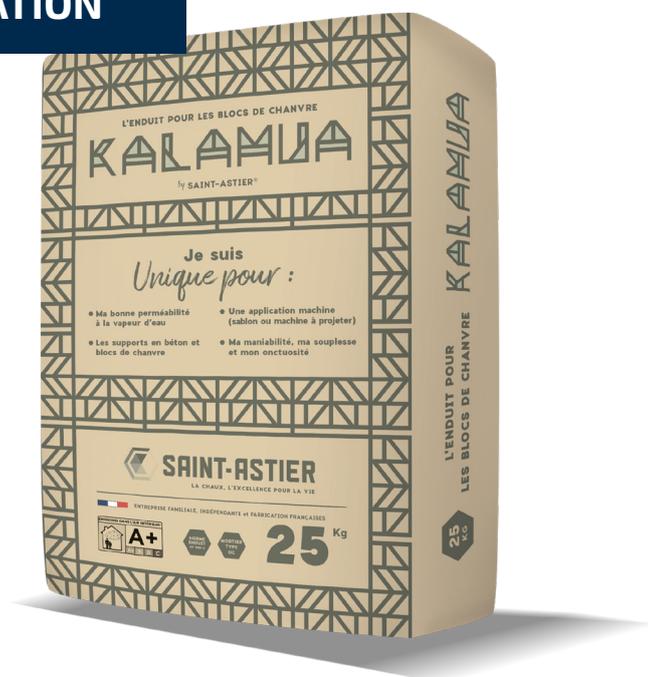




## KALAMUA™

LE PREMIER ENDUIT MONOCOUCHE  
DU MARCHÉ ADAPTÉ AUX SUPPORTS  
BLOCS ET BÉTON DE CHANVRE

INNOVATION



**SAINT-ASTIER®**, premier producteur français indépendant de chaux hydraulique naturelle pure, poursuit son développement, initié il y a déjà près de 20 ans, dans l'univers du bio-sourcé en complétant sa gamme avec le dernier né de la gamme, **KALAMUA™**. Le nouvel enduit du chauffournier a été spécifiquement développé pour s'appliquer sur les supports blocs de chanvre - en plein essor dans le bâtiment - et le béton de chanvre. Cette nouvelle solution s'applique aussi bien en murs extérieurs qu'intérieurs, sur des bâtiments neufs éco-conçus et à rénover.

L'enjeu ? Proposer un enduit qui s'applique vite et bien, parfaitement adapté à ce type support assurant la perspiration du bâti... Un pari réussi pour **SAINT-ASTIER®** avec **KALAMUA™**, un mortier classé A+, répondant à la norme 998-1.

Plus que jamais, l'éco construction et la rénovation de nos habitations doivent répondre, voire, anticiper les enjeux climatiques et énergétiques à venir. Conscients de cette réalité, ces dernières années, les professionnels privilégient les matériaux perspirants et performants. Sensible à la question environnementale, au bon produit appliqué sur le bon support et toujours à l'écoute du terrain, **SAINT-ASTIER®** a développé **KALAMUA™**, le premier enduit monocouche, prêt à l'emploi et projetable, spécifiquement adapté aux murs constitués de blocs de chanvre et de bétons de chanvre.

## UN ENDUIT MONOCOUCHE SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉ POUR S'ADAPTER AUX SUPPORTS BIOSOURCÉS

Outre leur qualité environnementale, les matériaux bio-sourcés assurent une parfaite perspiration du bâti. Afin de proposer un produit parfaitement compatible avec ces matériaux à base de chanvre, **SAINT-ASTIER®** présente **KALAMUA™**, le premier enduit de finition qui s'adapte aux supports biosourcés et qui assure la perméabilité à la vapeur d'eau. En outre, le nouvel enduit est classé A+, répond à la norme 998-1 et est classé OC - CS I.

**KALAMUA™** s'applique soit à l'aide d'un sablon ou d'une machine à projeter et peut également être employé à l'intérieur du bâti. Ce mortier est composé de chaux hydraulique du chaufournier, de charges minérales et de pigments minéraux 100% naturels ainsi que d'adjuvants facilitant sa mise en œuvre. **KALAMUA™** vient donc compléter la gamme biosourcée de **SAINT-ASTIER®** en proposant une innovation marché performante et attendue, tant par les fabricants de blocs de chanvre que par les applicateurs.



## UN ENDUIT PERFORMANT ET UN GAIN DE TEMPS SUR CHANTIER

Imaginé dans le souci d'apporter aux professionnels un véritable gain de temps, **KALAMUA™** s'applique en deux passes, frais sur frais, sans aucune mise en œuvre de sous enduit au préalable. La première couche s'applique sur 8 à 10 mm d'épaisseur sur laquelle un treillis en fibres de verre de maille carrée de 10 x 10 mm est marouflé sans attendre, en observant un recouvrement vertical et horizontal d'au moins 10 cm entre chaque lé. Des mouchoirs (trame fibre de verre) sont également marouflés sur les points singuliers (tableaux de portes, de fenêtres...). Puis, la seconde passe s'applique - sur une épaisseur maximale de 10 mm - dès raffermissement de la première passe et jusqu'à 24h après au maximum.

Une fois fini, l'enduit **KALAMUA™** dispose d'une épaisseur comprise entre 15 à 20 mm maximum. Quant à l'aspect final, **KALAMUA™** peut être grattée ou grattée puis talochée à l'éponge pour ne pas refermer le support et lui permettre de respirer.

## Caractéristiques complémentaires de l'enduit KALAMUA™

Disponible en 6 teintes parmi les références du nuancier de **SAINT-ASTIER®**

Enduit répondant à la **norme 998-1**

**Enduit classé OC - CS I**

Mortier classé : **A+**

Conditionnement : **sac de 25 kg** / 56 sacs par palette

Commercialisation : **janvier 2023**

Réseau de distribution : **professionnel**

Pour plus d'informations, rendez-vous sur le site [saint-astier.com](http://saint-astier.com)

Visuels disponibles sur simple demande ou téléchargeables  
sur <https://www.salesfactory.fr/relations-medias-influenceurs/>

### A propos de SAINT-ASTIER

Créée en 1912, l'entreprise familiale **SAINT-ASTIER®** est aujourd'hui le premier producteur français indépendant de chaux de renommée mondiale. La composition unique du calcaire de Saint-Astier, permet, sans mélanges ni sélections, de fabriquer une chaux naturelle ayant à la fois la faculté de durcir sous l'eau et de se recarbonater au contact de l'air. Ces propriétés hydrauliques et aériennes en font une chaux aux qualités minéralogiques exceptionnelles et inchangées depuis les débuts de l'exploitation de la carrière, unique en Europe. Forte d'une équipe de 130 femmes et hommes, **SAINT-ASTIER®** s'attache à produire et distribuer des chaux naturelles hydrauliques, des chaux formulées et mortiers techniques pour la restauration. La gamme "Haute facture" de Chaux Naturelles et de produits à base de chaux permet de répondre aux attentes du marché et de ses clients, artisans, entreprises, particuliers, architectes, (DPLG, AP, ABF, ACMH...), bureaux d'études et aux modes de construction d'aujourd'hui (restauration, rénovation, écoconstruction, décoration, neuf).

### SERVICE DE PRESSE



   SalesFactory PR

Virginie Adam : 01 41 38 95 20  
[virginie.adam@salesfactorypr.fr](mailto:virginie.adam@salesfactorypr.fr)

Thomas Peixoto : 01 41 38 95 21  
[thomas.peixoto@salesfactorypr.fr](mailto:thomas.peixoto@salesfactorypr.fr)

Antoine Braghini : 01 41 38 95 23  
[antoine.braghini@salesfactorypr.fr](mailto:antoine.braghini@salesfactorypr.fr)



[www.SAINT-ASTIER.com](http://www.SAINT-ASTIER.com)

Marlène Peret  
06 86 46 10 00  
[m.peret@saint-astier.com](mailto:m.peret@saint-astier.com)

Service communication & Marketing  
28 bis route de montanceix  
La Jarthe - 24110 Saint-Astier