



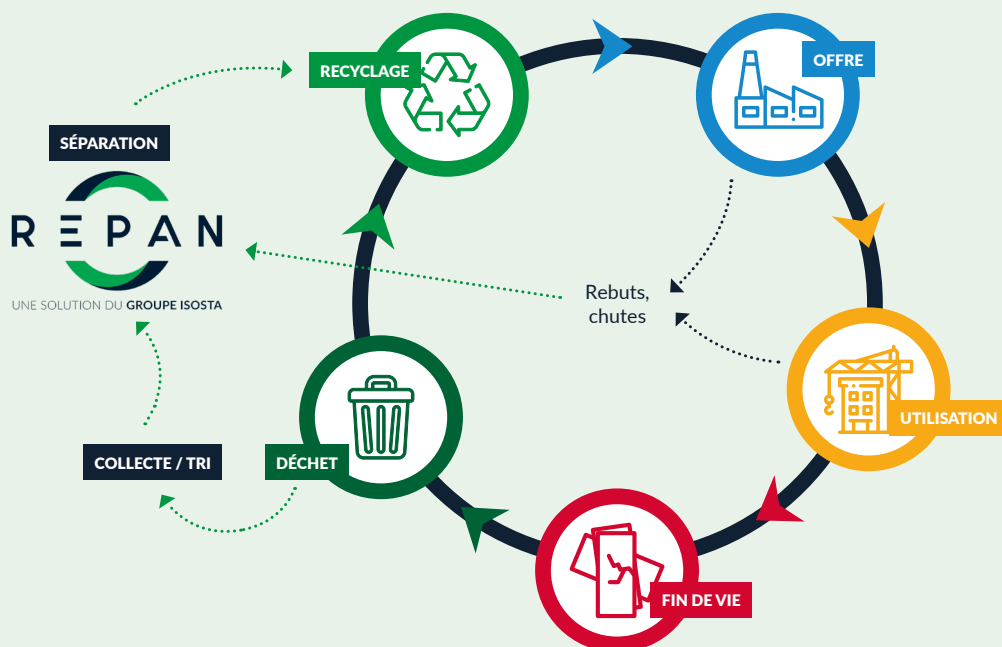
UNE SOLUTION DU GROUPE ISOSTA

PREMIÈRE EN FRANCE

REPAN, nouvelle unité de déconstruction de panneaux sandwich créée par ISOSTA

Concepteur et fabricant français de panneaux sandwich de remplissage de menuiserie, panneaux isolants pour l'habitat (portes d'entrée, volets battants, toiture de véranda) et de façades (tertiaire, ERP, collectif...) à destination des professionnels de la construction et de la menuiserie extérieure, ISOSTA a développé un service de déconstruction de panneaux sandwich baptisé **REPAN**. Cette nouvelle unité a été imaginée pour séparer les composants des panneaux sandwich dans le but de les réintroduire dans le cycle de recyclage auprès des filières établies.

A moyen terme, le fabricant projette d'élargir la collecte et le traitement de panneaux utilisés dans des applications bâtiments (remplissage de menuiserie, soubassement, toitures de véranda, volets isolés...) et de se rapprocher d'un ou plusieurs éco-organismes en lien avec la mise en place de la responsabilité élargie des producteurs.



DÉCONSTRUIRE POUR MIEUX RECYCLER

Ultime étape chère au fabricant pour boucler la boucle de l'économie circulaire du panneau sandwich et lui offrir un cycle plus vertueux, **REPAN** est la nouvelle unité de déconstruction imaginée par ISOSTA. Opérationnelle depuis le début de l'année 2022, après une phase expérimentale de près d'un an, l'entité autonome vise à mieux valoriser les matières premières utilisées dans la construction de panneaux sandwich - principalement composés de parements en aluminium ou PVC et d'une âme isolante en XPS (polystyrène extrudé) - en réinjectant les différents matériaux dans les filières de recyclage dédiées.

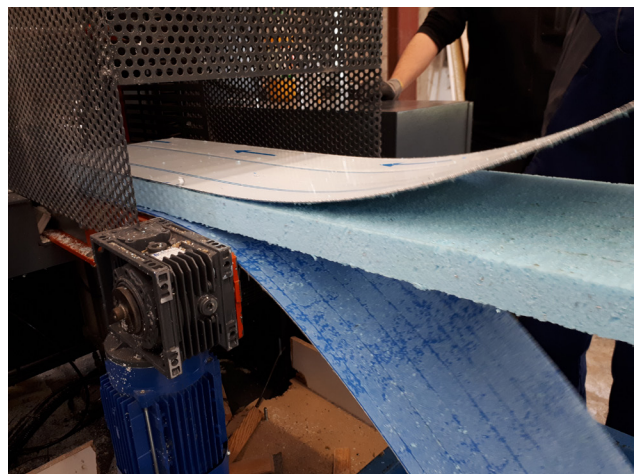
DES PANNEAUX SANDWICH NON RECYCLABLES EN L'ÉTAT

Le marché du panneau sandwich collé représente 2,5 millions de m² par an. Ce volume annuel correspond à la fabrication des panneaux de remplissage de menuiseries extérieures (portes, portes-fenêtres, volets, façades ...) et des panneaux de toitures de vérandas. Malgré le caractère 100% recyclable des matières premières utilisées, une fois ces dernières assemblées et parfaitement collées, les panneaux sandwich ne sont plus recyclables en l'état. En fin de vie, ils se retrouvent alors enfouis, broyés ou incinérés.

SÉPARER PROPREMENT LES DIFFÉRENTS MATÉRIAUX

Fort de ce constat, le projet de déconstruction des panneaux sandwich est né de la volonté d'ISOSTA de maîtriser le cycle de vie des panneaux sandwich dans un souci de démarche d'éco-conception. En 2021, le fabricant, sous la coordination de son Directeur RSE, a ainsi missionné ses équipes R&D et industrielles en vue de mettre en place un process de déconstruction. Après plus d'un an de tests sur les propres panneaux et chutes d'usines d'ISOSTA puis étendue dans cette phase expérimentale à ceux de partenaires cibles, l'unité **REPAN** est à présent en mesure de séparer proprement les différents matériaux avec un très faible taux de déchets ultime de l'ordre de 20 à 25%. En outre, le procédé **REPAN** autorise un recyclage de qualité et un réemploi des matières premières.

Des études menées par le Pôle R&D du Groupe sont d'ores et déjà lancées pour le réemploi direct de composants en sortie de **REPAN** soit une matière avec un bilan carbone très optimisé et un produit mis sur le marché avec un impact environnemental réduit.



Ligne de déconstruction d'un panneau sandwich REPAN, unité autonome de recyclage d'ISOSTA.

500 TONNES DE PRODUITS RECYCLÉS EN 2023



Panneaux sandwich en attente de traitement en amont de la ligne de déconstruction REPAN, unité autonome de recyclage d'ISOSTA.

Durant la période de tests initiée en février 2021 jusqu'au mois de janvier 2022, **REPAN** a traité plus de 40 tonnes de produits.

Forte de cette expérience réussie, l'entité a pour objectif d'atteindre 120 tonnes de panneaux traités en 2022 et cible les 500 tonnes de produits recyclés à l'horizon 2023.

Afin de s'assurer un tel volume, l'entité autonome d'ISOSTA s'appuie d'ores et déjà sur les sites de production de son groupe, du réseau Sunclear (filiale du groupe Aramis dont ISOSTA fait partie), mais également les fabricants de menuiserie, les menuisiers-poseurs, les façadiers, etc.

UN COÛT INFÉRIEUR AU TRAITEMENT DES DIB

REPAN offre ainsi un cycle de vie plus vertueux aux panneaux sandwich. Grâce à son processus de déconstruction, les matériaux ne sont plus considérés comme DIB (déchets industriels banals), mais à nouveau comme des matières premières totalement recyclables. Non seulement le service de déconstruction réduit efficacement le bilan carbone de la filière du panneau sandwich, mais il est également moins coûteux, l'entité de déconstruction d'ISOSTA reprenant les panneaux sandwich à déconstruire pour un coût inférieur au traitement des DIB.

En effet, **REPAN** a élaboré une approche tarifaire en fonction du niveau de recyclabilité des différents types de panneaux traités. Par exemple, un panneau sandwich composé de deux parements aluminium et d'un isolant XPS présente un taux de recyclabilité proche de 100% et sera traité sans coûts pour le client, si ce n'est celui du transport pour l'acheminement de la matière. A l'inverse, un panneau au niveau de recyclabilité moindre générera un coût relatif au fait qu'un ou plusieurs composants de celui-ci ne pourra être ni réemployé, ni recyclé.

Le tarif du service **REPAN** sera en fonction du niveau de recyclabilité du panneau à déconstruire, de l'ordre de 0 à 200 €. Par cette approche tarifaire inférieure ou équivalente au coût du traitement des DIB pour les panneaux les moins recyclables, **REPAN** reste dans un schéma écologiquement et économiquement vertueux dans son processus de recyclage.



UN TAUX DE RECYCLAGE PLUS QU'HONORABLE

Pour un fonctionnement optimal, **REPAN** a établi différentes familles de produits en vue de répertorier les matériaux à traiter selon un cahier des charges définissant leur composition : types de parements (Aluminium, PVC...), épaisseur, structure et composition du complexe isolant, etc.

En classant les différents panneaux de cette façon, les équipes de la R&D ont pu établir le pourcentage moyen de matières premières pouvant être réinjectées dans la voie de l'économie circulaire avec un taux de recyclage honorable de l'ordre de 80%.

Ces valeurs permettant d'assurer un impact environnemental plus faible des panneaux sandwich car, rappelons-le, l'aluminium, par exemple, se recycle indéfiniment, et que l'XPS se recycle jusqu'à 7 fois. S'agissant de ce dernier, **REPAN** réalise le compactage et le broyage de l'isolant afin d'optimiser son transport vers la filière de recyclage dédiée et réduire, par conséquent, l'impact carbone.

Cette classification par famille de produits à déconstruire est une réelle base d'apprentissage permettant aux équipes R&D d'étudier la déconstruction de panneaux sandwich avec d'autres types de composition pour en évaluer la faisabilité et l'impact avec des filières de recyclage ou de réemploi d'ores et déjà établies. C'est également un référentiel de travail pour l'éco-conception des produits de demain : "Apprendre à déconstruire pour éco-construire".

RESSERRER LE MAILLAGE POUR LA RÉCUPÉRATION DE PANNEAUX

Pour l'heure, le service s'adresse à ses clients et à ses partenaires. Cependant, **REPAN** ambitionne, à terme, de proposer ses services à des éco-organismes*. Afin de développer sa nouvelle activité, **REPAN** travaille activement sur le déploiement d'un réseau de collecte sur le territoire.

Les trois sites de production d'ISOSTA seront mis à contribution pour devenir centres de collecte et ainsi permettre de resserrer le maillage pour la récupération de panneaux sandwich utilisés pour des applications dans le bâtiment.

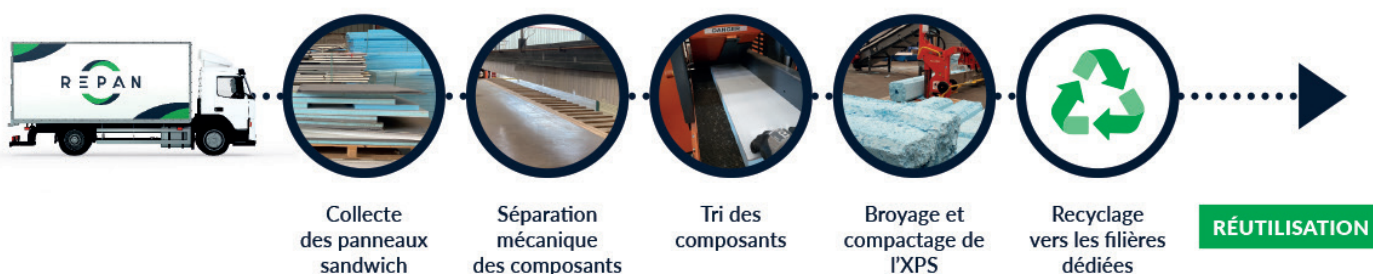
Par ailleurs, afin d'anticiper son développement, **REPAN** est d'ores et déjà pré-adhérent de Valobat (organisme de valorisation des déchets du bâtiment) et pourrait également s'associer à des organismes œuvrant dans la nouvelle filière à responsabilité élargie des producteurs (REP) pour les matériaux de construction et tout autre produit dès lors qu'il est issu du bâtiment.

* Structure à but non lucratif à laquelle les producteurs concernés par les obligations de la REP PMCB (Responsabilité Élargie des Producteurs Produits ou Matériaux de Construction du secteur du Bâtiment) transfèrent leurs obligations de collecte moyennant le paiement d'une contribution financière.

LES 5 ÉTAPES DE LA LIGNE DE DÉCONSTRUCTION

Dans le détail, sur l'exemple d'un panneau sandwich à deux parements en aluminium et d'une âme XPS**, le fonctionnement en cinq étapes de la ligne de déconstruction des panneaux **REPAN** est le suivant :

- #1** Collecte des déchets, chutes, découpes de productions et panneaux en fin de vie
- #2** Séparation mécanique des composants
- #3** Tri des matériaux
- #4** Broyage et compactage de l'XPS
- #5** Acheminement vers les filières de recyclage dédiées pour réemploi des matières premières



** Sur cette typologie de panneaux sandwich le taux de recyclabilité post REPAN est supérieur à 99%.

REPAN, UN SERVICE ISSU DE LA DÉMARCHÉ RSE D'ISOSTA

Engagée dans une démarche RSE depuis 2018, ISOSTA s'est élaborée une feuille de route sur 5 ans (2020-2025). Celle-ci repose sur trois piliers fondamentaux pour l'entreprise : l'environnement, le social, le sociétal. A travers son premier pilier, ISOSTA vise la neutralité carbone à horizon 2030 avec notamment la réduction de 30% de sa consommation d'énergie dès 2023, le traitement et la valorisation de 95% de ses déchets d'ici l'année prochaine et s'engage à innover pour une économie circulaire et l'éco-conception de ses produits. La création de son service de déconstruction des panneaux sandwich REPAN - et unité autonome du nom éponyme - est la représentation concrète de la démarche du fabricant dont le fil conducteur est de "contribuer à l'amélioration du cadre de vie".

A PROPOS D'ISOSTA

ISOSTA est concepteur et fabricant français de solutions et de produits sur-mesure pour les professionnels de la construction et de la menuiserie extérieure. L'industriel produit des panneaux sandwich, de remplissage, de soubassements de menuiseries et de façades. La renommée d'ISOSTA s'est fondée sur une offre esthétique, technique, innovante et durable. ISOSTA affiche en moyenne un volume de production annuel de 700 à 800 000 m² de panneaux fabriqués sur ces trois sites.

Chacun de ses 3 pôles d'excellences sont spécialisés pour assurer une qualité de produit et de service. Le site de Brignais (69) est spécialisé dans la production des panneaux techniques et de remplissage. Celui de Cholet (49) est le spécialiste des solutions de menuiserie sur mesure. Quant au site de Sens (89), ce dernier est expert dans la conception de solutions pour l'habitat (porte d'entrée, volet, toiture de véranda) et pour les façades. Grâce à la répartition de ces trois sites de production sur le territoire, ISOSTA dispose d'un maillage assurant une véritable proximité avec ses clients.



ISOSTA,
un outil industriel
100% français.

CONTACTS PRESSE



Virginie Adam Ligne directe : 01 41 38 95 20 virginie.adam@salesfactorypr.fr
Thomas Peixoto Ligne directe : 01 41 38 95 21 thomas.peixoto@salesfactorypr.fr

www.salesfactory.fr

SalesFactory PR