



LE 1^{ER} RÉSEAU D'EXPERTS DE L'ISOLATION EN POLYURÉTHANE PROJETÉ EN FRANCE

Marque appartenant au groupe MGH basée à Avignon (84), SYNERIS est distribuée par le biais d'un réseau de franchisés. Ce dernier étant le leader, sur le territoire, de l'isolation thermique des sols, des murs et de l'isolation thermo-acoustique des plafonds rampants en polyuréthane projeté.



Le seul réseau à proposer un isolant « Made in France »

SYNERIS compte **30 entreprises indépendantes** appartenant au réseau de franchisés, toutes spécialisées dans la **projection de polyuréthane**. Ces dernières pilotent plus de cent vingt équipes mobiles intervenant quotidiennement sur le terrain. Le réseau de professionnels SYNERIS est le seul à proposer un isolant en polyuréthane à projeter « **Made in France** » et s'adresse aux professionnels du bâtiment comme aux particuliers pour l'isolation des constructions maçonnées, ou en bois pour tout type d'usage allant de la maison individuelle, logement collectif, ERP, bâtiment tertiaire et industriel.

Du polyuréthane à tous les étages

SYNERIS propose des **solutions adaptées**, quelle que soit la nature du support. **Depuis son lancement en 2006**, à ce jour, une maison sur cinq en bénéficie pour son plancher bas et intermédiaire. Ce type d'application s'étend aujourd'hui au logement collectif, au tertiaire, dans les ERP. et progresse dans l'isolation des planchers chauffants et rafraîchissants. En effet, un plancher sur trois repose aujourd'hui sur une solution isolante en polyuréthane privilégiée par les chauffagistes et les maîtres d'œuvres, attentifs au respect des exigences des DTU et des réglementations thermiques. En 2013 la gamme des solutions SYNERIS s'est étendue à l'isolation des murs et des plafonds pour répondre aux obligations de la RT 2012 en termes d'étanchéité à l'air des bâtiments. Enfin, en 2019 pour isoler les zones inaccessibles telles que les vides sanitaires de faible hauteur, le réseau SYNERIS s'est doté de robots autorisant l'isolation par projection des sous faces de planchers existants. Quant aux combles aménagés, le polyuréthane de SYNERIS convient parfaitement à leur isolation thermique et acoustique.

Un isolant plus vertueux

SYNERIS propose un polyuréthane à cellules fermées expansé grâce à un agent gonflant HFO (HydroFluoro-Oléfines) au lieu du HFC (HydroFluoro-Carbures). **Précurseur en la matière, depuis 2020** le réseau SYNERIS a anticipé la réglementation en retirant le HFC de ses procédés. L'agent sera proscrit de toutes les productions industrielles en 2023. La formule expansée au HFO propose ainsi un **polyuréthane qui ne génère quasiment plus aucun gaz à effet de serre** lors de la mise en œuvre. En outre, SYNERIS proposera prochainement à ses clients un polyuréthane à zéro impact environnemental en arrêtant le pétrosourcé pour ne proposer que des formulations issues du biosourcé.



Une solution clé en main pour ses franchisés

Afin d'accompagner au mieux ses franchisés dans leur exercice, **SYNERIS a développé sa propre flotte de stations mobiles de fabrication de polyuréthane**. Elles sont équipées d'une machinerie compacte unique au monde et brevetée : le « **Mobil System** ».

C'est l'équivalent d'une ligne de fabrication industrielle qui se déplace pour fabriquer le polyuréthane sur chantier et sur mesure. Le rendement varie entre 150 et 300 m² isolés par jour selon les formules choisies et leurs épaisseurs.

Si les applicateurs franchisés du réseau SYNERIS, sont de véritables experts, c'est grâce à l'enseignement théorique et technique qui leur a été dispensé au **Centre national de formation à l'isolation projetée**. Cette école, située à Avignon, est munie d'un numéro d'agrément pour la formation. Elle est pilotée par la direction technique et commerciale du groupe MGH.



Un isolant sous avis technique et certifié

L'application des procédés isolants **SYNERIS HORIZON** pour le sol, **SYNERIS CONFORT** pour les murs et **SYNERIS AMBIANCE** pour l'isolation thermo acoustique sont encadrés par des DTA (Document Technique d'Application) qui ont succédé aux Avis Techniques lors de la normalisation européenne de cette technologie innovante. En outre, les isolants SYNERIS sont certifiés dans le cadre du référentiel QB23. Ces certificats, consultable sur le site du CSTB, précisent les caractéristiques mécaniques et thermiques pour chaque référence de la gamme, ainsi que la liste des applicateurs autorisés à mettre en œuvre les solutions SYNERIS.





Le réseau SYNERIS : Spécialiste de l'isolation en polyuréthane à cellules fermées

Idéal pour l'isolation de dalles en béton ou en bois, le réseau SYNERIS est l'expert incontournable de ce procédé. Dans le cadre de l'isolation de ce centre d'accueil pour personnes handicapées à L'ISLE-SUR-LA-SORGUE, du polyuréthane à cellules fermées a été projeté sur 80 mm. Cette épaisseur définie par le bureau d'études thermiques en charge du projet lui permet de répondre aux exigences de la réglementation thermique en vigueur. Dans ce cas précis, l'isolant assure la double fonction d'isolant et de ravaillage des gaines techniques fixées à la dalle de compression. SYNERIS HORIZON offre une résistance à la compression supérieure à 150 kPa (15 000 Kg / m²). Aussitôt sa projection terminée, le polyuréthane a été surfacé à l'aide d'une mono brosse rotative à disque tungstène. Le sol ainsi isolé a été recouvert d'une chape fluide autonivelante avant de recevoir son revêtement final. Notons que l'isolant en polyuréthane de SYNERIS est parfaitement adapté à tous les types de planchers chauffants réversibles (hydrauliques) ou électriques.

Lambda (λ) vieilli, une performance durable dans le temps

Autre particularité du polyuréthane rigide à cellules fermées, sa conductivité thermique se mesure en λ vieilli. Cette extrapolation mathématique normée est appliquée par le CSTB sur toutes les valeurs thermiques certifiées QB. Cette valeur « dégradée » par rapport à la réelle valeur initiale permet de garantir que la performance thermique du complexe isolé égale ou dépasse les exigences réglementaires au moment de la réalisation. **Choisir du polyuréthane pour son isolation, c'est avoir l'assurance que cette valeur certifiée le jour de la réalisation de la couche isolante sera conservée pendant toute la durée de vie du support qui la reçoit sans subir aucune dégradation dans le temps.** C'est la durabilité de la performance isolante qui prouve la supériorité technique et économique de cette solution qui se distingue ici fortement des solutions classiques qu'il faut régulièrement remplacer à grand frais.



Polyuréthane à cellules ouvertes : un isolant thermo-acoustique

SYNERIS AMBIANCE est composé de polyuréthane à cellules ouvertes. Ce type d'isolant renferme dans son âme des cellules plus importantes que les formules rigides. Celles-ci n'ont pas de liaisons complètes sur leurs pourtours et permettent ainsi au matériau fini d'être compressible. C'est le type de polyuréthane utilisé aussi pour les matelas et les rembourrages de fauteuils. Le pouvoir thermique est inférieur aux formules rigides à cellules fermées à épaisseur égale, mais la structure souple des alvéoles ouvertes permet une absorption acoustique beaucoup plus élevée pour les fréquences moyennes (au-delà de 400 Hz). Elles agissent comme de multiples parachutes à la transmission sonore qui va perdre de son intensité en traversant chacune des cellules composant l'épaisseur de l'isolation. SYNERIS AMBIANCE est ainsi privilégié pour isoler les ossatures légères composant les murs de maisons bois pour affaiblir les bruits aériens provenant de l'extérieur. En isolation sous rampants, SYNERIS AMBIANCE atténue le bruit d'impact en cas de pluie sur la toiture. Selon l'épaisseur mise en oeuvre l'affaiblissement acoustique RW varie de 30 à plus de 50 dB. Cette solution assure une bonne perspiration des murs et une durée de déphasage proche de douze heures pour un R thermique supérieur à 8. Les transformations de modes constructifs liés aux exigences de la future RE 2020 entraîne une forte augmentation de la demande de ce type d'isolation.

A propos du Réseau SYNERIS

SYNERIS est une marque de MGH (Mirbat Groupe Holding). Ce groupe français émane de la croissance de la société MIRBAT basée à Avignon, experte en solutions novatrices pour le bâtiment depuis 1979. La marque SYNERIS réunit l'ensemble des solutions d'isolation projetée du Groupe. SYNERIS s'est naturellement imposé pour devenir le réseau d'applicateurs de polyuréthane projeté le plus important sur le territoire français pour devenir le plus gros marché européen depuis 2017.

En 2020, SYNERIS s'est affranchie de sa dépendance aux fournisseurs historiques d'outre Rhin pour s'approvisionner en matières premières françaises pour la totalité de ses besoins en polyol. Le site de production TPF INDUSTRIE, créée par MGH et implantée dans les Bouches du Rhône, devenu le fournisseur exclusif du réseau SYNERIS. L'usine a pour vocation d'accompagner le réseau avec des formules de polyuréthane toujours plus respectueuses de l'environnement en vue d'anticiper les exigences de la RE2020, réglementation environnementale devant s'appliquer en 2022.

Contact Presse

Virginie Adam : 01 41 38 95 20 - virginie.adam@salesfactorypr.fr
Thomas Peixoto : 01 41 38 95 21 - thomas.peixoto@salesfactorypr.fr

www.agence-salesfactory-pr.fr

