

**TPF – Technique Polyuréthane France**  
**Seul industriel français fabricant de systèmes polyuréthane**  
**&**  
**précurseur en polyol pour isolation projetée à très faible impact environnemental**

**Filiaire du Groupe MGH (Mirbat Groupe Holding), TPF Industrie est l'unique site de fabrication de systèmes de polyuréthane sur le territoire français. Pour créer cette usine, MGH a investi 3,5 millions d'euros permettant le montage du site de production, la R&D et son laboratoire qualité. Le site dispose d'une capacité de stockage de 250 tonnes et produit 125 tonnes de polyols formulés chaque semaine pour ses clients, professionnels dans l'isolation intérieure et extérieure en polyuréthane projeté des sols, des murs et des toitures pour le tertiaire, l'industrie, le collectif et la maison individuelle.**

**Les Polyols pour systèmes à cellules fermées et à cellules ouvertes :** *de la performance thermique à la performance acoustique.*



La nouvelle usine TPF Industrie est le seul formulateur français de polyols destinés à la projection de polyuréthane pour le Bâtiment. Elle fabrique et livre du polyol pour des applications de polyuréthane à cellules ouvertes et à cellules fermées. Une fois livrés, les clients de TPF industrie fabriquent directement sur chantier le matériau isolant en mélangeant les polyols avec un agent réactif. La gamme des procédés ainsi mis en œuvre est destinée à l'isolation thermique et acoustique de toutes les faces d'un bâtiment. Ce qui mobilise actuellement 85 % de la production, ce sont les formules à cellules fermées. Elles ont le meilleur rapport : faible épaisseur / performance

thermique et vont bénéficier de caractéristiques d'incompressibilité record pour isoler tous types de sols en béton ou en bois. La couche isolante peut recevoir tous types de chapes et de revêtements. L'isolation des murs périphériques maçonnés peuvent être isolés en polyuréthane à cellules fermées pour un gain de surface habitable et assurer dans le même temps l'étanchéité à l'air imposée par les réglementations thermiques. Si les ossatures sont en bois, on préférera une isolation en cellules ouvertes des murs. Ces procédés isolants sont plus épais mais moins denses que les précédents, ils permettent ainsi une amélioration de l'ambiance sonore du logement. Enfin, pour isoler thermiquement les toitures, tout en préservant les occupants des nuisances sonores extérieures en cas de fortes pluies ou d'environnement bruyant, la solution idéale est la mise en oeuvre de formules à cellules ouvertes. Elles sont déclinées en plusieurs plages de densité, selon les supports ou les usages particuliers, à chaque paroi, sa solution d'isolation « sur-mesure ».



## Le lambda ( $\lambda$ ) vieilli : la performance thermique retenue d'un isolant à cellules fermées

Le  $\lambda$  est l'unité de mesure de la conductivité thermique, plus sa valeur est faible, meilleure est la performance isolante. Le polyuréthane à cellules fermées s'expande grâce à un agent gonflant pour améliorer la performance thermique et avoir une bonne tenue volumétrique dans le temps. Si le matériau dispose d'un  $\lambda$  de 0,020 lors de son application, celui-ci évolue au cours de la première année. L'agent gonflant qu'elle contient reste en majeure partie prisonnier des cellules et agit à l'identique de l'argon dans un double vitrage. La conductivité thermique retenue, ou lambda vieilli, sera atteinte 12 mois après l'application de l'isolant. Il varie en moyenne de 5 mW (*milliwatt*) par rapport à l'initial, un  $\lambda$  vieilli de 0,025 est le standard de ce type de formule. Tout au long de l'année, TPF Industrie teste dans son laboratoire les isolants à cellules fermées de ses clients applicateurs afin de vérifier leur conformité aux certifications dont ils dépendent. Ces contrôles attestent aussi des bons réglages de l'unité de projection et de la qualité linéaire de l'isolant qu'elle fabrique.



## Des polyols plus vertueux

TPF Industrie a inauguré son site de production en développant une formulation plus vertueuse que ce qui se fabriquait jusqu'alors en Europe. Les polyols dédiés au polyuréthane à cellules fermées sont désormais expansés avec un agent gonflant au HFO (*HydroFluoro-Oléfines*), au lieu du HFC (*HydroFluoro-Carbures*) qui sera interdit en 2023 dans toute industrie en Europe. TPF Industrie a ainsi anticipé la réglementation et propose des formules ne générant quasiment aucun gaz à effet de serre lors de la mise en oeuvre.

Mais TPF Industrie ne s'arrête pas là. Son objectif est de proposer un isolant à impact zéro sur l'environnement, la société a investi plus d'1 million d'euros supplémentaire pour mener ses recherches. Le pôle R&D de la nouvelle usine travaille d'ores et déjà sur de nouvelles formules qui seront composées de matières premières bio-sourcées et aussi de déchets de ponçage de polyuréthane recyclés afin de proposer, d'ici dix-huit mois, des polyols totalement vertueux.

## Un laboratoire Qualité

Outre son pôle R&D, TPF Industrie dispose également d'un laboratoire qualité. Les propriétés mécaniques et thermiques de chaque fabrication sont contrôlées (*masse volumique, conductivité thermique, résistance à la compression et stabilité dimensionnelle*) avant chaque livraison afin de permettre à ses clients de fabriquer un polyuréthane de qualité constante en accord avec les exigences des certifications qui encadrent les procédés.

Par ailleurs, TPF Industrie s'est également équipée d'une cabine de projection ventilée permettant d'éprouver en conditions réelles les propriétés des formulations de polyols et contrôler les caractéristiques une fois mélangé à un agent réactif.

## TPF ambitionne 20% du marché français de l'isolation des sols en 2024

L'isolation projetée représente 15% du marché de l'isolation des sols en France. Grâce à la qualité de ses polyols, TPF Industrie a su s'imposer en distribuant près la moitié du marché. A l'horizon 2024, TPF Industrie ambitionne de doubler sa pénétration de marché en se substituant peu à peu aux solutions traditionnelles en rouleaux ou en plaques. En outre, TPF Industrie est également présent sur le marché à l'export à hauteur de 2%. Cette autre ambition accompagnera l'obtention des agréments et certifications spécifiques en vigueur chez nos voisins européens.

## Une capacité de stockage conséquente

La nouvelle usine de production de TPF Industrie dispose d'un espace de production et de stockage de 1 000 m<sup>2</sup> sur un site qui compte 3 000 m<sup>2</sup> de surface totale. Ce vaste espace extérieur permet aux semi-remorques de ses clients de manœuvrer autour du bâtiment. L'usine dispose d'une capacité de stockage de 250 tonnes (deux semaines de stock), elle produit et livre la moitié de sa production de polyols (125 tonnes) chaque semaine à ses clients.



## L'isolation des sols : une technique 2 en 1

L'isolation des dalles béton et des planchers bois en polyuréthane projeté de TPF Industrie offre l'avantage de faire office de ravaillage enrobant les gaines techniques et d'une isolation thermique. Cette technique 2 en 1 permet ainsi de réduire la réservation nécessaire, plus conséquente, lorsque qu'une isolation en plaques vient se rapporter sur un ravaillage classique en béton. On s'affranchit ainsi des défauts de planéité de la dalle support, on économise financièrement et en délais de séchage et on allège énormément l'ouvrage.

## Des clients variés et des partenariats au service de l'innovation

La clientèle de TPF Industrie se compose d'entreprises et de réseaux d'applicateurs qui commercialisent aux professionnels (architectes, maîtres d'œuvres, Cmistes...) et aux clients particuliers. Les principaux sont SYNERIS et OSEO, réseaux d'applicateurs spécialisés dans le polyuréthane projeté, BATICONFORM, constructeur national et fabricant de maisons d'architecte à ossature métallique et THERMIMUR, fabricant de systèmes constructifs à isolation intégrée. S'agissant de ce dernier, TPF Industrie a mis au point un polyuréthane coulé à cellules fermées à la demande de son client afin de mettre au point un bloc-béton isolé. Actuellement, THERMIMUR dispose d'un site de production pilote de blocs-bétons isolés. Ces parpaings permettront de construire et d'isoler, en une seule étape, une maison avec une résistance thermique  $R = 5$  et un  $\lambda$  vieilli de 0,025. Véritables pionniers en la matière, TPF Industrie et THERMIMUR collaborent depuis plus d'un an sur ce projet actuellement en phase finale et fournira, à terme, un volume de 8 000 tonnes de polyol nécessaire pour la réalisation de l'âme isolante des éléments constructifs nouvelle génération de THERMIMUR.



Enfin, TPF Industrie propose à son partenaire THERMIMUR, une colle polyuréthane à hautes performances d'adhésion destinée au scellement de ses blocs bétons éliminant tout pont thermique pour une maison parfaitement isolée et construite plus proprement et plus rapidement en préservant les efforts des maçons...

TPF Industrie  
Lieu-dit La Cabane Vieille  
13550 NOVES

Contact presse : **Noémie DEFLAUX**  
Responsable Communication  
[ndeflaux@groupe-mirbat.fr](mailto:ndeflaux@groupe-mirbat.fr)  
Tél : 04 90 23 24 04

### Contact Presse :



Virginie Adam : 01 41 38 95 20 - [virginie.adam@salesfactorypr.fr](mailto:virginie.adam@salesfactorypr.fr)  
Thomas Peixoto : 01 41 38 95 21 - [thomas.peixoto@salesfactorypr.fr](mailto:thomas.peixoto@salesfactorypr.fr)

[www.agence-salesfactory-pr.fr](http://www.agence-salesfactory-pr.fr)

