



SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE



SAINT-ASTIER dévoile **MOKAP®**, un nouvel enduit monocouche à base de chaux naturelle.

Créé en 1912, **SAINT-ASTIER** est aujourd'hui le premier producteur français indépendant de chaux hydrauliques naturelles de renommée mondiale. La composition unique du calcaire de **SAINT-ASTIER**, permet, sans mélange ni sélection, de fabriquer une chaux naturelle aux propriétés hydrauliques et aériennes exceptionnelles. Cette chaux naturelle est à l'origine des nombreuses solutions proposées par l'entreprise pour construire et conserver le bâti.

SAINT-ASTIER restructure son offre sur le bâti neuf et propose désormais une gamme complète de solutions monocouches pour les façades neuves, avec la création d'un nouvel enduit monocouche à base de chaux naturelle : **MOKAP®**.

MOKAP®, enduit monocouche de type OC2, permet de réaliser des enduits sur les supports RT2 et RT3 type blocs de béton, briques, parpaings, béton banché (après préparation)...

Applicable manuellement ou projetable à la machine, **MOKAP®** de SAINT-ASTIER est extrêmement facile et agréable à travailler grâce à sa chaux qui apporte onctuosité et souplesse. Applicable frais sur frais en 2 passes dites contemporaines, il permet de réaliser le dressage et la finition décorative directement sur le support de maçonnerie. Cette propriété offre gain de temps sur le chantier et présente un réel avantage économique grâce à sa consommation de 1,4 kg à 1,5 kg/m²/mm d'épaisseur.

Côté finition, **MOKAP®** permet une personnalisation des revêtements en proposant un large choix de coloris grâce aux 1 000 teintes SAINT-ASTIER disponibles à la demande.



LE MOKAP®, UN ENDUIT À LA CHAUX PERFORMANT

MOKAP® est un enduit de façade monocouche à base de chaux hydraulique naturelle qui permet aux artisans façadiers, maçons et entreprises du bâtiment de réaliser le corps d'enduit et la finition avec le même produit, frais sur frais. Le délai de mise en œuvre est donc plus rapide et le chantier est simplifié avec moins de produits différents à gérer.

Cet enduit de façade prêt à l'emploi se projette sur les supports RT2 et RT3 type blocs de béton, briques, parpaings, béton banché (après préparation).... Imperméabilisant, **MOKAP®** peut s'appliquer sur des façades particulièrement sensibles à l'humidité, notamment sur les soubassements et parties enterrées.

UNE MISE EN ŒUVRE SIMPLIFIÉE DANS LE RESPECT DE LA TRADITION

MOKAP® répond à toutes les problématiques de pose des professionnels du bâtiment. En effet, avec une forte teneur en chaux naturelle issue des carrières SAINT-ASTIER et une bonne perméabilité à la vapeur d'eau, ce nouvel enduit est formulé pour atteindre une grande maniabilité. Ses caractéristiques de souplesse et d'onctuosité lui permettent de parfaitement s'adapter parfaitement à de multiples supports et limitent les microfissures.

De plus, le **MOKAP®** peut être mis en œuvre manuellement mais également projeté à la machine, pour un gain de temps et une utilisation optimale sur chantier. Enfin, pour des façades personnalisées, il est possible de colorer **MOKAP®** grâce au nuancier SAINT-ASTIER composé de près de 1 000 teintes.

Préparation du support

Pour débiter la mise en œuvre, les supports doivent être, durs, sains, dépoussiérés et exempts de toute trace d'huile de décoffrage.

- Mouiller les supports la veille. Pour les maçonneries de briques de terre cuite, arroser moins d'une demi-heure avant l'enduisage ou à l'avancement.
- Les supports en béton lisse devront être décapés et un gobetis avec une résine d'accrochage sera réalisé (cf NF DTU 26.1).

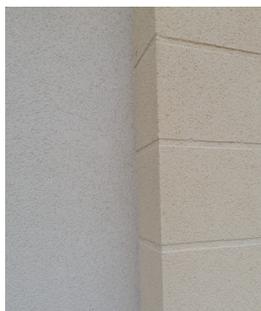
Préparation du mortier

Gâcher le produit dans la bétonnière et malaxer entre 5 à 10 min.

1 sac **MOKAP®** 25kg = 5,5 à 6 litres d'eau.

Application

Le mortier frais se projette en 2 passes (frais sur frais) : dressage + finition décorative, directement sur le support de maçonnerie. La première passe ne devra jamais être inférieure à 7 mm. L'épaisseur finale de l'enduit monocouche sera de 12 à 15 mm sur maçonnerie soignée et de 15 à 18 mm sur maçonnerie courante. Elle ne doit pas excéder 25 mm ponctuellement.



Finition et grattage

Serrer et dresser à la règle pour obtenir un support lisse et homogène. Avec le **MOKAP®**, le façadier peut sans attendre débiter l'étape de finition à la taloche selon le rendu désiré.



GAMME DU BATI NEUF

SAINT-ASTIER dévoile sa **GAMME DU BATI NEUF**, composée de 3 enduits monocouches à base de chaux naturelle pour habiller chaque typologie de supports. Solutions vendues en sac de 25kg.

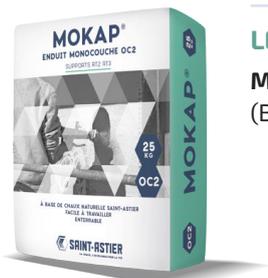


LES SUPPORTS OC1

THERMOCROMEX : enduit monocouche OC1 applicable sur tous les supports en maçonnerie Rt1, Rt2 ou Rt3 (Bétons banchés, parpaings, briques, bloc ponce, béton cellulaire, enduit sur panneaux bois : nous consulter.

LES + PRODUITS

- > À base de chaux naturelle de SAINT-ASTIER
- > Labellisé excell
- > Qualité de l'air A+
- > Enterrable W2

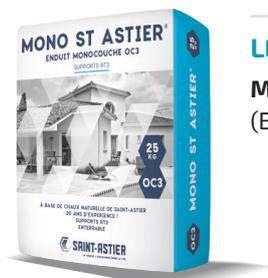


LES SUPPORTS OC2

MOKAP® : enduit monocouche OC2 applicable sur tous les supports en maçonnerie Rt2 ou Rt3 (Bétons banchés, parpaings ou briques RT2 / RT3).

LES + PRODUITS

- > À base de chaux naturelle de SAINT-ASTIER
- > Facile à travailler
- > Enterrable W2



LES SUPPORTS OC3

MONO ST ASTIER : enduit monocouche OC3 applicable sur tous les supports en maçonnerie Rt3 (Bétons banchés, parpaings ou briques RT3).

LES + PRODUITS

- > À base de chaux naturelle de SAINT-ASTIER
- > 20 ans d'expérience
- > Enterrable W2



MOKAP®

Enduit monocouche OC2 pour Supports RT2 et RT3

> Sac de 25 kg

TOUS LES PRODUITS DE LA GAMME DU BATI NEUF DE SAINT-ASTIER SONT DISPONIBLES CHEZ LES NÉGOCES EN MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

A propos de SAINT-ASTIER

Créée en 1912, l'entreprise familiale SAINT-ASTIER est aujourd'hui le premier producteur français indépendant de chaux de renommée mondiale. La composition unique du calcaire de Saint-Astier, permet, sans mélanges ni sélections, de fabriquer une chaux naturelle ayant à la fois la faculté de durcir sous l'eau et de se recarbonater au contact de l'air. Ces propriétés hydrauliques et aériennes en font une chaux aux qualités minéralogiques exceptionnelles et inchangées depuis les débuts de l'exploitation de la carrière, unique en Europe. Forte d'une équipe de 130 femmes et hommes, SAINT-ASTIER s'attache à produire et distribuer des chaux naturelles hydrauliques, des chaux formulées et mortiers techniques pour la restauration. La gamme « Haute facture » de Chaux Naturelles et de produits à base de chaux permet de répondre aux attentes du marché et de ses clients, artisans, entreprises, particuliers, architectes, (DPLG, AP, ABF, ACMH...), bureaux d'études et aux modes de construction d'aujourd'hui (restauration, rénovation, écoconstruction, décoration, neuf).

SERVICE DE PRESSE



www.agence-salesfactory-pr.fr



SalesFactory PR

Virginie Adam : 01 41 38 95 20
virginie.adam@salesfactorypr.fr

Alexia Majcher : 01 41 38 95 22
alexia.majcher@salesfactorypr.fr



LA CHAUX. L'EXCELLENCE POUR LA VIE

Marlène Peret
06 86 46 10 00
m.peret@saint-astier.com

Service communication & Marketing
28 bis route de montanceix
La Jarthe - 24110 Saint-Astier

www.SAINT-ASTIER.com