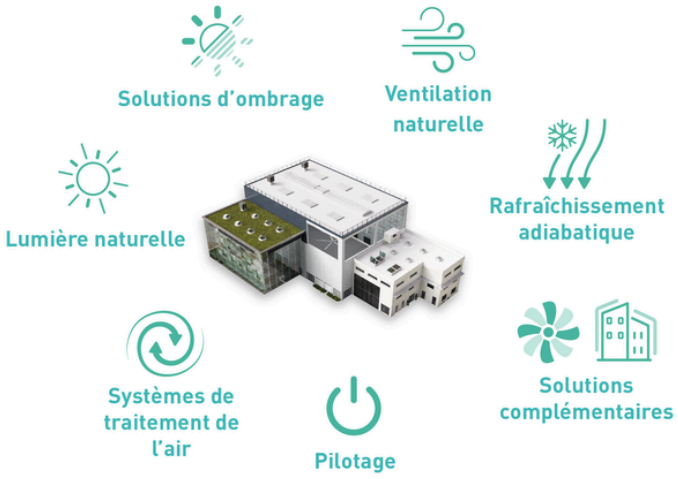
genatis
Collectif industriel engagé
dans la gestion des énergies naturelles

DOSSIER DE PRESSE - 2026

GENATIS, UN COLLECTIF D'INDUSTRIELS FRANÇAIS ENGAGÉ DANS LA GESTION DES ÉNERGIES NATURELLES DANS LES BÂTIMENTS



En 2019, les trois sociétés du groupe Adexsi — Bluetek, Souchier-Boullet et Tellier Brise-Soleil — se sont réunies sous une offre globale, Genatis, afin de mettre en commun leurs savoir-faire autour d'une conviction partagée : l'utilisation et l'optimisation des énergies naturelles dans le bâtiment permettent de procurer le confort attendu par les usagers sans alourdir la facture énergétique. Ainsi, l'ensemble des salariés du groupe Adexsi participe à l'élaboration de cette offre commune.

Cette offre commune combine lumière naturelle, ventilation naturelle, ombrage en façade et toiture, rafraîchissement adiabatique, système de traitement de l'air et pilotage intelligent. L'ensemble de ces solutions s'appuie sur Le Labo, un bâtiment d'essais scientifiques de 500 m² inauguré en 2023 à Luynes (Indre-et-Loire), unique en Europe, où les solutions sont testées en conditions réelles par une équipe d'ingénieurs spécialisés et de doctorants.

En combinant les expertises complémentaires de ces sociétés et en s'inscrivant dans le cadre de la RE2020, du décret tertiaire et du décret BACS, le collectif d'industriels Genatis se positionne comme un spécialiste de la gestion énergétique naturelle des bâtiments, en neuf comme en rénovation. Les produits de l'offre Genatis sont fabriqués en France, sur six sites de production, et l'ensemble de la gamme est également déployée à l'international via trois filiales : Adexsi UK (Cardiff), Adexsi Maroc (Casablanca) et Adexsi Portugal (Lisbonne). Cette complémentarité permet au collectif d'intervenir sur tous les types de chantiers, qu'ils relèvent du neuf (60 % des chantiers) ou de la rénovation (40 % des chantiers).

L'urgence climatique et les enjeux énergétiques du bâtiment

Le réchauffement climatique est confirmé par de nombreux indicateurs : hausse des températures, fonte des glaciers, montée du niveau de la mer et intensification des phénomènes météorologiques extrêmes. La décennie 2011-2020 a été la plus chaude jamais enregistrée, avec +1,1 °C par rapport à l'ère préindustrielle.

En France, la température moyenne a augmenté de 1,7 °C depuis 1900. Si les émissions de gaz à effet de serre restent constantes, le réchauffement pourrait dépasser 3,8 °C d'ici 2100 selon un scénario intermédiaire semblable aux tendances actuelles.

La consommation énergétique représente plus des trois quarts des émissions de GES et continue de croître. Dans les bâtiments tertiaires, l'éclairage représente 10 à 20 % de la facture énergétique, un chiffre qui peut atteindre 30 à 40 % pour les bâtiments industriels et logistiques (source : ADEME / Syndicat de l'Éclairage). Face à la hausse des coûts et à l'urgence climatique, le développement de solutions moins énergivores et moins polluantes devient impératif.



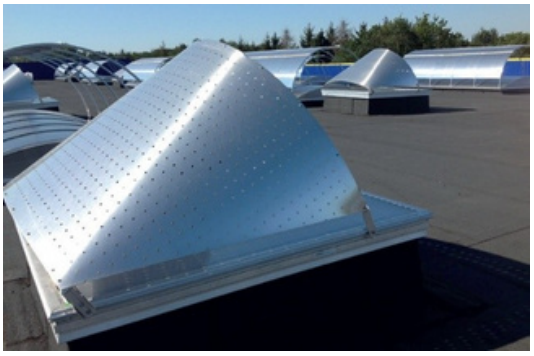
L'OFFRE GENATIS, LA SYNERGIE DES EXPERTISES DU GROUPE ADEXSI POUR LA GESTION ÉNERGÉTIQUE NATURELLE

Au sein du groupe Adexsi, les sociétés Bluetek, Souchier-Boullet et Tellier Brise-Soleil partagent la conviction que l'utilisation plus massive et plus experte des énergies naturelles dans le bâtiment permet de procurer le confort attendu par les usagers. Fortes de ce constat, elles se sont réunies sous l'offre Genatis afin de mettre en commun leurs savoir-faire pour proposer des alternatives constructives pour la gestion énergétique naturelle des bâtiments.

L'objectif fondateur de Genatis est de transformer l'obligation réglementaire du désenfumage naturel en une opportunité d'amélioration énergétique du bâtiment et de confort des usagers.

Trois industriels, trois expertises complémentaires

Bluetek est un acteur majeur du désenfumage naturel et de l'éclairement zénithal en toiture. Dotée de quatre sites de production répartis sur le territoire (Ambert, Luynes, Gevrey-Chambertin, Sarralbe), l'entreprise axe son développement sur des solutions complètes répondant aux normes et labels les plus exigeants (RE2020, BREEAM, HQE). Ses expertises couvrent le désenfumage, la gestion énergétique, le pilotage, l'asservissement et le cantonnement.





Souchier-Boullet, créée en 1930, est fabricant et leader historique du désenfumage architectural et des conceptions sur mesure. L'entreprise regroupe un large éventail de solutions et développe notamment des solutions de ventilation naturelle intelligente (VNI), de rafraîchissement adiabatique, de pilotage et de supervision du bâtiment. Son site de production est situé à Héricourt (70). Ses expertises couvrent le désenfumage architectural, le compartimentage et la gestion énergétique.

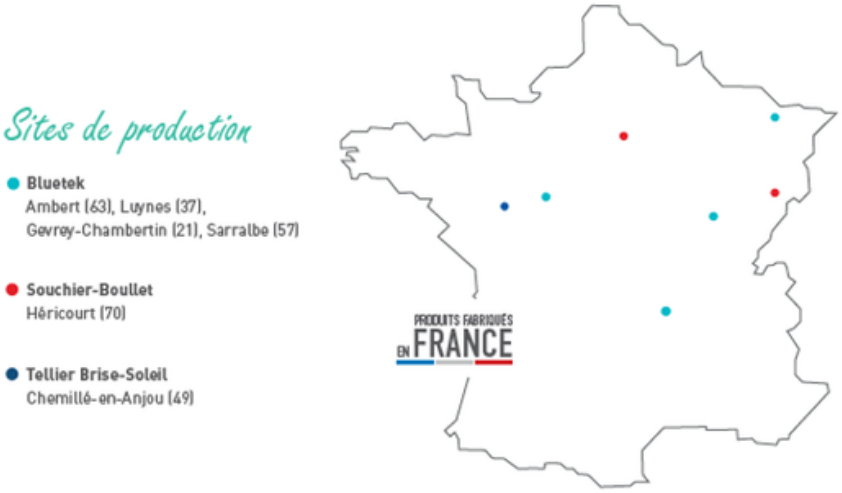
Tellier Brise-Soleil est spécialisé dans la conception et la fabrication de brise-soleil fixes ou orientables, de lames d'habillage de façade, de bardage à ventelles, de grilles de ventilation et de volets coulissants. Forte de 19 années d'expérience et de plus de 1 000 chantiers réalisés chaque année, l'entreprise se positionne parmi les principaux leaders de son domaine. Son site de production est situé à Chemillé-en-Anjou (49). Ses expertises couvrent la protection solaire, l'habillage de façade, l'occultation et la ventilation.



Un ancrage industriel français et une présence internationale

L'ensemble des produits composant l'offre Genatis sont fabriqués en France, sur six sites de production répartis sur le territoire : Ambert (63), Luynes (37), Gevrey-Chambertin (21), Sarralbe (57) pour Bluetek ; Héricourt (70) pour Souchier-Boullet ; Chemillé-en-Anjou (49) pour Tellier Brise-Soleil.

L'offre est également déployée à l'international via trois filiales à l'export : Adexsi UK à Cardiff (Royaume-Uni), Adexsi Maroc à Casablanca et Adexsi Portugal à Lisbonne. Sur leurs territoires respectifs, ces filiales assurent la promotion de l'offre Genatis et développent une double offre de désenfumage naturel et de gestion énergétique naturelle, avec des recrutements dédiés selon les besoins locaux. L'ensemble des produits est conçu en France, puis adapté sur la base des cahiers des charges propres à chaque marché.



LE LABO : UN BÂTIMENT D'ESSAIS SCIENTIFIQUES UNIQUE EN EUROPE

Inauguré en 2023 sur le site de Luynes (37), Le Labo est un outil d'exception dédié à la gestion des énergies naturelles. Conçu pour tester en conditions réelles les solutions des filiales du groupe Adexsi, Bluetek, Souchier-Boullet et Tellier Brise-Soleil, il s'étend sur une surface de 500 m² et dispose d'une instrumentation scientifique de pointe. Le bâtiment dispose d'un volume et d'une hauteur suffisants pour être représentatifs des locaux d'activité.

Ses deux espaces intérieurs sont divisés par une cloison amovible pour s'ajuster à des mesures de plus grande envergure. Les façades et la toiture sont modulables, offrant une grande flexibilité pour les essais.

L'objectif est de tester différentes solutions et combinaisons de solutions en matière de ventilation naturelle, d'ombrage, de lumière naturelle, de pilotage et de rafraîchissement par évaporation, et d'en évaluer l'impact sur le confort visuel, thermique et les économies d'énergie réalisées. Les essais permettent également d'identifier les pistes d'amélioration pour développer les produits du futur.



Une équipe dédiée

Le Labo est piloté par une équipe technique d'ingénieurs spécialisés, renforcée par la présence de doctorants. Cette équipe réalise annuellement plus de 200 études climatiques et préconise les solutions Genatis permettant de garantir le confort des occupants tout en réduisant les consommations énergétiques. L'équipe technique est également en mesure de recalibrer les simulations en les confrontant à des mesures effectuées au sein du laboratoire. Les travaux de recherche du Labo s'inscrivent notamment dans le cadre d'une thèse menée en partenariat avec l'Université de La Rochelle, sous la direction des professeurs Patrick Salagnac et Emmanuel Bozonnet, avec le doctorant Antoine Breteau. Ces recherches ont permis de développer le remplissage à contrôle solaire Optilux et de fiabiliser l'outil de calcul de la lumière naturelle, dont les données ont été vérifiées au sein du Labo.

Le Labo participe à plusieurs programmes de recherche en collaboration avec des organismes reconnus : l'Ademe, le CSTB et le CEA. Bluetek a notamment participé au projet de recherche LAVE (« Développement d'une solution basée sur les énergies naturelles pour la performance énergétique et la qualité de l'air intérieur »), soutenu par l'ADEME.

LES SOLUTIONS GENATIS : UNE GAMME COMPLÈTE DE GESTION DES ÉNERGIES NATURELLES

Le collectif Genatis rassemble des experts animés par une conviction forte : le bien-être au sein du bâti doit impérativement rimer avec protection de l'environnement. Face au défi climatique, il refuse le recours systématique à des systèmes énergivores comme la climatisation, en proposant des alternatives sobres. En combinant les expertises de ses filiales et en associant leurs produits, l'offre couvre l'ensemble des besoins en gestion des énergies naturelles du bâtiment. Ainsi, les solutions proposées permettent aux marques Genatis d'investir tous les types de chantiers en s'adaptant aux contraintes du nouveau (60 % des chantiers) ou de l'existant (40 % des chantiers).



1. Éclairement zénithal

Diminuer l'éclairage artificiel, et favoriser la lumière naturelle en façade ou en toiture.

L'éclairage artificiel représente une part croissante des consommations énergétiques. Genatis place la lumière naturelle comme pierre angulaire de sa réflexion. Le seuil minimal préconisé par la norme européenne EN 17037 est de 300 lux, 50 % du temps, sur 95 % de la surface. L'installation de lanterneaux permet une réduction de 30 à 50 % du temps d'utilisation de l'éclairage artificiel. La gamme comprend des lanterneaux (Bluesteel, Bluecoif, Bluebac), des voûtes et verrières (Bluevoûte, Bluelight), des conduits de lumière (Lightube), des lanterneaux en verre (gamme Inside) et des systèmes à lames pivotantes (Luxlame F Vision). Genatis propose également des remplissages performants : Pearl Inside (micro-billes de verre), BSL (Brise-Soleil Lumineux) et Optilux, un remplissage à contrôle solaire intégrant une technologie thermosensible.

2. Ombrage en toiture

Pour une meilleure gestion du rayonnement solaire et préserver les bâtiments des fortes chaleurs en toiture.

Le rayonnement solaire estival peut devenir une source de désagrément s'il n'est pas maîtrisé. En toiture, Genatis propose des solutions d'ombrage fixes et mobiles : le Voile dôme (solution fixe pour lanterneaux, DENFC ou voûtes, avec orientation optimisée pour limiter le rayonnement direct en été tout en laissant entrer la lumière en hiver), le store intérieur électrique (tamisant ou obscurcissant, compatible avec les lanterneaux Bluetek) et le volet extérieur autonome (récepteur photovoltaïque, réduction de 90 % des apports solaires).

3. Ombrage en façade

L'installation d'une solution d'ombrage en façade préserve le bâtiment des fortes chaleurs.

Installés en façade, les brise-soleil Tellier Brise-Soleil représentent une solution architecturale contre le rayonnement solaire. Fixes ou orientables, ils permettent de limiter les apports solaires directs et de préserver le confort thermique et lumineux des usagers. La gamme comprend les brise-soleil Azur et Recti'ligne, ainsi que les stores vénitiens extérieurs Mobili'ligne. Un configurateur ombrage 3D est disponible pour modéliser les solutions et télécharger un rapport de performances énergétiques. Une étude de cas réalisée près d'Angers (49) a démontré qu'une installation de brise-soleil fixes Azur a réduit le rayonnement direct en été de 60 % tout en conservant plus de 70 % des apports en hiver.

4. Ventilation naturelle

Faciliter le renouvellement de l'air et réduire l'impact des dépenses énergétiques.

L'air intérieur peut être jusqu'à 8 fois plus pollué que l'air extérieur. La ventilation naturelle assure un apport d'air neuf et sain, la décharge thermique et participe au confort d'été. Elle repose sur deux principes physiques : le tirage thermique et la pompe aérodynamique. La gamme comprend des châssis de façade à lames (Luxlame F, Certilam F, Certilux F), des châssis de façade (OTF, Exubaie V2), des lanterneaux (Bluesteel RPT Air, Bluesteel Therm DV, Ventilight), des ouvrants pour voûte (Exuplus RPT), des appareils à lames (Certilam T, Certilux T) et des costières de ventilation. La ventilation naturelle peut également être mise à profit dans une façade double-peau : les ouvrants y gèrent les échanges d'air de l'espace tampon situé entre les deux parois; fermés en hiver pour emmagasiner la chaleur, ouverts en été pour évacuer l'air réchauffé, et la Box Biostore pilote cette gestion.

5. Rafraîchissement adiabatique

Rafraîchir les bâtiments simplement, de façon économique et écologique.

Ce procédé écologique utilise l'air chaud extérieur pour le transformer en air refroidi. Son coût d'utilisation est 6 à 10 fois inférieur à celui de la climatisation traditionnelle, avec un investissement de départ pouvant être divisé par 3. La consommation électrique est divisée par 10 par rapport à une climatisation classique. La gamme comprend l'Adiabox V3 (NFG, ERP, NFP, WFP), le Wetbox WFP, le kit Adiaplay et le caisson destratification adiabatique. Le système n'utilise aucun fluide frigorigène et garantit l'absence de légionelle. Une étude de cas réalisée sur un site industriel de 18 000 m² à Tournon-sur-Rhône a conduit à l'installation de 36 rafraîchisseurs Wetbox WFP 30 000, permettant d'évacuer environ 2 700 kW de chaleur en période estivale.

6. Système de traitement de l'air

Une centrale de traitement d'air permettant un contrôle continu de la température et de l'humidité.

Le système de traitement de l'air à échangeur rotatif fonctionne en 100 % air neuf, sans recyclage d'air et sans gaz frigorigène. Il permet d'économiser 25 % de chaleur et 50 % d'électricité par rapport aux systèmes standards équivalents de type CTA couplés à une pompe à chaleur. Un pilotage intelligent allant d'un à trois échangeurs rotatifs (récupération, enthalpique, dessiccation) permet de maintenir un confort intérieur en toutes saisons. Sur la piscine de Sarralbe, l'installation Genatis a permis des réductions de 39 % de la consommation de chaleur et de 37 % de la consommation électrique par rapport à l'ancienne installation.

7. Destratification / Brassage d'air

Deux approches pour optimiser le confort et l'efficacité énergétique.

Le principe de destratification consiste à brasser l'air afin d'homogénéiser la température dans le bâtiment. L'écart de température peut atteindre 1 °C par mètre de hauteur, soit 7 °C entre le sol et le plafond pour un bâtiment de 7 m. En hiver, la destratification permet de mieux répartir la chaleur et de réduire la consommation de chauffage. En été, elle apporte une sensation de fraîcheur aux occupants.

PILOTAGE ET SUPERVISION : L'INTELLIGENCE AU SERVICE DE LA PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE

Pour optimiser la gestion de ses solutions, Genatis développe une offre de pilotage et de supervision structurée en trois niveaux de performances.

L'asservissement repose sur des coffrets de commandes électriques (Hypérion et Astérion), produits par Bluetek, qui assurent l'ouverture et la fermeture des ouvrants en façade ou en toiture, en gérant les fonctions de désenfumage naturel et de ventilation naturelle.

Le pilotage s'appuie sur des boîtiers disposant d'une intelligence embarquée (Aéropack V3, Adiabox V3) créés par Souchier-Boullet. L'automate gère de façon autonome les scénarios de Free Cooling et de Night Cooling, et peut être connecté à une Gestion Technique du Bâtiment (GTB). Ce niveau de pilotage intègre également les brise-soleil orientables de Tellier Brise-Soleil (gammes Azur, Recti'ligne, Mobili'ligne), dont l'inclinaison des lames est automatisée en fonction de la course du soleil. En été, le système ajuste l'angle des lames pour contrer les rayons directs tout en conservant un maximum de luminosité ; en hiver, deux scénarios sont possibles : la maximisation des apports solaires (lames maintenues à 0°) ou la limitation de l'éblouissement par une inclinaison variable selon l'exposition. Ce pilotage prend en compte l'implantation du bâtiment, l'orientation de la façade, les conditions météorologiques et la configuration du brise-soleil.

La supervision centralise les informations dans une interface accessible via navigateur internet. Genatis propose quatre box de supervision développées par Souchier-Boullet : la Box Multipack (gestion complète d'une installation Genatis, avec prévisions météorologiques), la Box Sustain'Air (suivi de performance des CTA), la Box Biostore (pilotage de façade bioclimatique) et la Control Box, superviseur de classe A selon le décret BACS, permettant l'optimisation énergétique complète d'un bâtiment.

La Control Box peut prendre en charge jusqu'à 12 zones énergétiques, 80 unités intérieures de climatisation/chauffage, l'éclairage extérieur et intérieur, les centrales de traitement d'air et l'analyse de compteurs d'énergie. Compatible avec les technologies radio MQTT, LoRaWan et ZigBee, elle offre une solution flexible et évolutive, finançable par CEE.

RÉFÉRENCES RÉGLEMENTAIRES ET LABELS

Les solutions Genatis s'inscrivent dans le cadre de plusieurs textes réglementaires et labels environnementaux.

RE 2020 : Genatis agit positivement sur les indicateurs Bbio (besoins en chauffage, refroidissement et éclairage), Cep et Cepnr (consommations énergétiques), DH (degrés-heures de confort d'été) et IC (analyse du cycle de vie grâce aux FDES des produits).

Norme EN 17037 : cette norme européenne fournit des recommandations minimales pour l'éclairage naturel des bâtiments, avec des indicateurs portant sur le facteur de lumière du jour, la vue sur l'extérieur, l'ensoleillement direct et l'éblouissement.

BREEAM : Genatis contribue à l'obtention de points dans les rubriques Health (confort visuel, qualité d'air intérieur, confort thermique), Energy Efficiency (gain énergétique, solutions passives, free cooling) et Pollution (impact des fluides frigorigènes).

HQE : les solutions Genatis répondent aux engagements Qualité de Vie (qualité de l'air intérieur, confort hygrothermique et visuel), Respect de l'Environnement (réduction des consommations énergétiques et des émissions de carbone) et Performances Économiques (supervision précise des consommations).

Décret tertiaire et décret BACS : Genatis répond aux obligations de réduction de consommation énergétique fixées à horizon 2030, 2040 et 2050, et propose des systèmes de supervision conformes aux exigences du décret BACS (GTB de classe A et B, éligibles aux CEE).

adexsi
Opening new perspectives //

LE GROUPE ADEXSI EN CHIFFRES

- 650 collaborateurs,
- 7 sites de production,
- 150 000 unités produites par an,
- Chiffre d'affaires : 156 millions d'euros.

Le Groupe ADEXSI est le spécialiste français incontournable de la sécurité incendie et de la gestion énergétique des bâtiments. Grâce à son réseau d'experts multi-compétences à travers ses différentes filiales, le groupe dispose des compétences suivantes par le biais de :

genatis
Collectif industriel engagé dans la gestion des énergies naturelles

Depuis 2019, les sociétés Bluetek, Souchier-Boullet et Tellier Brise-Soleil unissent leurs savoir-faire respectifs pour défendre la conviction commune que l'utilisation plus massive et plus experte des énergies naturelles dans le bâtiment permet de procurer le confort nécessaire à ses usagers sans alourdir la facture climatique avec des solutions coûteuses telles que la climatisation. L'offre Genatis incarne ce bon sens partagé. Elle fait de nous un collectif d'industriels engagés, unis par une offre globale, spécialiste des énergies naturelles qui tire le meilleur des expertises en la matière de chacun de ses membre.

SOUCHIER BOULLET

Spécialiste des solutions de désenfumage naturel, du compartimentage, systèmes vitrés coupe-feu, rideaux, portes métalliques coupe-feu et de la gestion intelligente du bâtiment.
Chiffre d'Affaires : **31 millions d'euros**
Effectif : **153 personnes**

bluetek
De nature à créer le bien-être

Leader du désenfumage naturel (DENFC exutoires de désenfumage) et de l'éclairement zénithal (lanterneaux de toiture, conduits de lumière, voûtes).
Chiffre d'Affaires : **110 millions d'euros**
Effectif : **394 personnes**

TELLIER BRISE-SOLEIL
le sens du confort

Fabricant de brise-soleil fixes et orientables, volets, lames, bardages et grilles de ventilation.
Chiffre d'Affaires : **12 millions d'euros**
Effectif : **36 personnes**

CONTACTS PRESSE
Louis Galopin / 06 38 48 58 19 / louis.galopin@salesfactorypr.fr
Ludivine Montenach / 06 51 40 04 62 / ludivine.montenach@salesfactory.fr

SALESFACTORY PR
RP_INVENTIVESETCONNECTÉES