



GEB obtient la certification Origine France Garantie pour plus de 200 références fabriquées dans l'Oise

GEB, la référence des plombiers depuis 1860, annonce avec fierté l'obtention de la certification Origine France Garantie (OFG) pour plus de 200 références de son offre. Une distinction d'autant plus remarquable que l'obtention de cette certification est particulièrement rare dans l'industrie chimique, en raison des exigences très strictes de traçabilité et de localisation des étapes de formulation, de production et de transformation.



Une reconnaissance officielle du savoir-faire industriel français de GEB et exceptionnelle dans le secteur chimique



AFNOR Cert. 113043

Entreprise historique de la chimie française, GEB conçoit, développe et fabrique depuis plus de 160 ans des produits d'étanchéité, colles, pâtes à joint et mastics techniques destinés aux travaux de plomberie, de chauffage, du bâtiment et de la piscine. Fidèle à son ancrage national, elle voit aujourd'hui son engagement récompensé par Origine France Garantie. Assuré par l'AFNOR, cette certification permet aux entreprises de valoriser une fabrication réellement française, et aux consommateurs d'identifier des produits dont l'essentiel du processus de production est réalisé en France et repose sur deux critères majeurs :

- au moins 50 % du prix de revient unitaire doit être français,
- le lieu où le produit prend ses caractéristiques essentielles est situé en France.

Des exigences particulièrement difficiles à remplir dans l'industrie chimique, où les chaînes d'approvisionnement et de formulation sont souvent complexes et internationalisées.

La certification s'applique à un large éventail de gammes emblématiques : colles PVC, pâtes à joint, colles-mastic d'étanchéité, résines anaérobies, décapants pour brasure, pâte bitumineuse, nettoyants professionnels et produits de maintenance en CVC.

Un engagement renforcé pour la qualité, la traçabilité et une production française durable

Avec plus de 200 références désormais certifiées, GEB réaffirme son engagement historique en faveur d'une production française exigeante, transparente et durable. L'entreprise garantit une traçabilité irréprochable, ayant été parmi les premières de son secteur à apposer numéro de lot et date limite d'utilisation sur ses produits. Elle valorise également un savoir-faire industriel français ancré dans son site de production de l'Oise et soutenu par un laboratoire R&D reconnu pour la technicité de ses formulations. Les innovations développées visent à proposer des solutions performantes, simples d'usage, génératrices de gain de temps et de plus en plus responsables, en cohérence avec sa feuille de route RSE. GEB privilégie par ailleurs les achats responsables, en s'approvisionnant autant que possible auprès de fabricants français.

« L'obtention de la certification pour une part significative de notre gamme est une belle reconnaissance pour GEB. C'est également un accomplissement rare pour une entreprise de formulation chimique, compte tenu du niveau d'exigence du référentiel sur les critères de traçabilité, d'origine et de maîtrise de la production. Elle consacre nos choix industriels et notre volonté de maintenir une production en France tout en continuant à innover de manière responsable, au service de la qualité et de la confiance de nos clients. » explique Marie-Béatrice Bonvarlet, Directrice du Pôle Produits de GEB.

Cette certification renforce la position de GEB comme acteur de référence du Made in France dans l'univers de l'étanchéité et du bâtiment. L'entreprise entend poursuivre cette dynamique en étendant encore le périmètre de ses produits certifiés et en accélérant une innovation responsable au service des professionnels.



À propos de GEB

GEB est une entreprise familiale française fondée en 1860, spécialisée dans la formulation et la fabrication de produits chimiques pour les professionnels de la plomberie, du chauffage et du sanitaire. Forte de plus de 160 ans d'expertise, l'entreprise s'est imposée comme un acteur de référence dans l'étanchéité, la fixation et la maintenance des installations sanitaires avec un catalogue de près de 700 références.

Son site industriel est basé à Nanteuil-le-Haudouin (Oise). GEB compte aujourd'hui près de 130 collaborateurs. Elle développe ses produits dans son propre laboratoire R&D et maîtrise l'ensemble de sa chaîne de production, de la formulation au conditionnement. L'entreprise met au cœur de son activité des valeurs fortes de qualité, d'engagement sociétal et de fabrication française, concrétisées par des initiatives RSE structurantes et une montée en puissance de l'éco-conception.

Reconnue pour la performance de ses solutions, GEB accompagne depuis des décennies les professionnels du bâtiment et des réseaux hydrauliques. L'entreprise s'engage dans une dynamique d'innovation responsable pour construire, avec les artisans, une filière plus durable.

Pour en savoir plus : www.geb.fr.

Contacts presse

Louis Galopin / 06 38 48 58 19 / louis.galopin@salesfactorypr.fr
Berthille La Torre / 06 46 62 45 58 / berthille.latorre@salesfactorypr.fr