Communiqué de presse | Octobre 2026

# De l'arrivée de l'eau courante à la sécurisation des réseaux d'aujourd'hui : GEB accompagne depuis des décennies l'évolution de la plomberie

**L'eau potable qui arrive aujourd'hui directement au robinet semble une évidence. Pourtant, son acheminement jusque dans chaque foyer français est le résultat de plusieurs décennies de modernisation des logements et des réseaux de distribution.**

## L'eau courante dans chaque foyer : une transformation majeure de l'habitat français

Au lendemain de la Seconde Guerre mondiale, disposer de l'eau courante à domicile était encore loin d'être généralisé.

En 1954, plus de 40 % des logements français n'avaient pas encore l'eau courante. L'amélioration des infrastructures, la reconstruction et la modernisation progressive de l'habitat vont profondément transformer cette situation.

Dans les années 1960 et 1970, le développement des réseaux d'adduction d'eau et la progression des équipements sanitaires accélèrent considérablement.

En 1975, plus de 97 % des résidences principales disposent déjà de l'eau courante. Mais l'arrivée de l'eau dans les logements ne constitue qu'une première étape. La salle de bains, l'eau chaude sanitaire et les équipements tels que douche, baignoire et WC intérieur se généralisent progressivement.

Au début des années 1980, le confort sanitaire moderne devient peu à peu la norme dans les foyers français.

Cette évolution transforme également profondément le métier de plombier : davantage de canalisations, de raccordements et d'équipements sanitaires nécessitent des solutions fiables pour assembler, étancher, lubrifier et entretenir les réseaux.

## GEB, aux côtés des professionnels depuis 1860

Fondée en 1860, GEB a traversé et accompagné ces grandes transformations de l'habitat et des métiers de la plomberie. D'abord spécialisée dans les solutions d'étanchéité destinées notamment aux machines à vapeur, l'entreprise adapte progressivement son savoir-faire à l'évolution des usages et des installations.

Dès les années 1930, la plomberie devient un axe majeur de son développement. Avec la généralisation de l'eau courante puis de l'eau chaude sanitaire dans les foyers français, les exigences évoluent : assurer l'étanchéité d'un raccord ne suffit plus. Les produits utilisés dans les réseaux doivent également être adaptés à leur environnement d'utilisation et, lorsqu'ils sont en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine, répondre aux exigences sanitaires correspondantes. Cette problématique est toujours centrale aujourd'hui.



## Eau potable : ce qui se passe entre le réseau et le robinet compte aussi

L'eau potable est soumise à des contrôles jusqu'à son acheminement vers les usagers. Mais dans un bâtiment, elle traverse ensuite tout un ensemble de canalisations, raccords, joints et accessoires avant d'arriver au robinet. Colles PVC, produits d'étanchéité des raccords filetés, fils et rubans PTFE, lubrifiants ou encore produits utilisés lors de l'assemblage de canalisations : chaque élément susceptible d'entrer en contact avec l'eau doit être choisi en fonction de son usage. Pour les professionnels, disposer de produits dont l'aptitude au contact avec l'eau potable est reconnue constitue donc un enjeu essentiel.

## CLP en France, WRAS au Royaume-Uni : des références pour le contact avec l'eau potable

En France, parmi les preuves de conformité sanitaire existantes, le certificat de Conformité aux Listes Positives (CLP) concerne notamment certaines catégories particulièrement importantes pour les professionnels de la plomberie : les lubrifiants, les adhésifs tels que les colles et certains joints organiques. L'évaluation permet notamment de vérifier la formulation chimique des produits au regard des listes de substances autorisées pour leur usage.

Au Royaume-Uni, le WRAS – Water Regulations Approval Scheme constitue une autre référence. Les matériaux non métalliques sont évalués selon la norme britannique BS 6920 afin de vérifier leur influence potentielle sur la qualité de l'eau. Selon les produits et les marchés auxquels ils sont destinés, ces reconnaissances permettent ainsi d'apporter aux professionnels des éléments objectifs concernant leur utilisation sur des installations véhiculant de l'eau potable.

## Une gamme GEB pensée pour les différentes étapes du réseau d'eau potable

Au fil des années, GEB a développé une offre couvrant différentes opérations réalisées par les professionnels lors de la création, de l'entretien ou de la réparation des réseaux.

**Collage et assemblage des canalisations**

GEBSOPLAST GEL PLUS : Solution de collage destinée à l'assemblage de canalisations en U-PVC.
GEBSOPLAST HT PLUS : Colle destinée à l'assemblage de tuyaux et raccords U-PVC et PVC-C.

**Brasage tendre**

HAMPTON HP3 : Décapant destiné à la préparation des canalisations métalliques avant le brasage tendre.
SHERATON CUIVRE : Décapant + métal d'apport intégré pour brasage tendre.
RLC+ : Solution de raccordement du cuivre et du laiton permettant de réaliser un assemblage sans flamme.

**Lubrification**

GEBEX LUB : Lubrifiant facilitant les opérations d'assemblage des canalisations.
GRAISSE SILICONE : Solution de lubrification et protection des équipement sanitaires.

**Étanchéité des raccords filetés**

GEBATOUT 2 + FILASSE DE LIN RT1 : Un couple emblématique du savoir-faire GEB. La pâte à joint associée à la filsse, permet de réaliser l'étanchéité des raccords filetés métalliques des réseaux d'eau sanitaire.
GEBETANCHE RT1 : Résine d'étanchéité des raccords filetés sans filasse.
FILJOINT : Fil d'étanchéité pour raccords filetés permettant une mise en œuvre facile et rapide.
RUBAN PTFE : Solution incontournable à enrouler pour l'étanchéité des raccords filetés.




## Une exigence qui accompagne toute l'évolution de la plomberie

En quelques décennies, le rapport à l'eau dans l'habitat s'est profondément transformé. Après le défi du raccordement des logements au réseau d'eau potable au XXe siècle, les enjeux portent aujourd'hui également sur la qualité, la pérennité et la maîtrise des installations intérieures.

Pour GEB, cette évolution s'inscrit dans la continuité d'une histoire commencée en 1860 : faire évoluer les produits en même temps que les usages, les techniques des professionnels et les exigences réglementaires. De la pâte à joint aux colles PVC, du PTFE aux solutions de raccordement du cuivre, GEB propose aujourd'hui une gamme complète permettant aux professionnels d'identifier les solutions adaptées aux installations en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.
Plus de 160 ans après sa création, l'objectif reste le même : accompagner les professionnels de la plomberie avec des solutions adaptées aux réalités du terrain et aux exigences de leur époque.

**Visuels disponibles sur simple demande ou téléchargeables sur https://www.salesfactory.fr/relations-medias-influenceurs/**

**À propos de GEB**
GEB est une entreprise familiale française fondée en 1860, spécialisée dans la formulation et la fabrication de produits chimiques pour les professionnels de la plomberie, du chauffage et du sanitaire. Forte de plus de 160 ans d'expertise, l'entreprise s'est imposée comme un acteur de référence dans l'étanchéité, la fixation et la maintenance des installations sanitaires avec un catalogue de près de 700 références.
Son site industriel est basé à Nanteuil-le-Haudouin (Oise). GEB compte aujourd'hui près de 130 collaborateurs. Elle développe ses produits dans son propre laboratoire R&D et maîtrise l'ensemble de sa chaîne de production, de la formulation au conditionnement. L'entreprise met au cœur de son activité des valeurs fortes de qualité, d'engagement sociétal et de fabrication française, concrétisées par des initiatives RSE structurantes et une montée en puissance de l'éco-conception.
Reconnue pour la performance de ses solutions, GEB accompagne depuis des décennies les professionnels du bâtiment et des réseaux hydrauliques. L'entreprise s'engage dans une dynamique d'innovation responsable pour construire, avec les artisans, une filière plus durable.
Pour en savoir plus : www.geb.fr.

## Contacts presse

Louis Galopin / 06 38 48 58 19 / louis.galopin@salesfactorypr.fr
Ludivine Montenach / 06 51 40 04 62 / ludivine.montenach@salesfactory.fr

SALESFACTORY PR
RP_INVENTIVESETCONNECTÉES